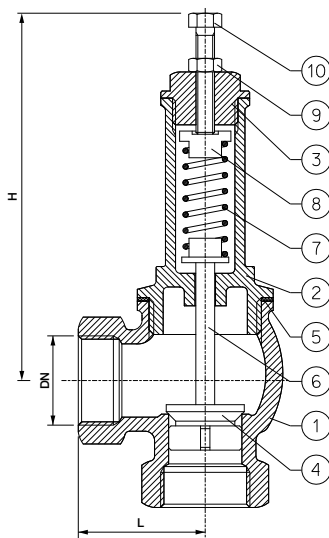




M720

Valvola di sicurezza a squadra filettata gas F/F F/F gas threaded safety valve angle type

PN 16
BRONZO | BRONZE



A richiesta | On request

Tenuta PTFE

PTFE seal

Condizioni di esercizio | Working conditions

DN | SIZE [inch]

3/8"-4"

PRESSIONE | PRESSURE [bar]

16

TEMPERATURA | TEMPERATURE [°C]

-10 / +180

NOTA Valvole costruite e certificate secondo la direttiva 97/23/CE. Può essere fornito a richiesta eventuale certificato I.S.P.E.S.L. o di altri enti.

NOTE Valves are manufactured and certified according to 97/23/CE directive. On request, specific I.S.P.E.S.L. or other authority certificate, can be supplied.

Installazione

Prima di installare la valvola accertarsi che l'interno del corpo e le parti filettate siano pulite. Eventuali impurità dovranno essere rimosse per assicurare un corretto funzionamento. Se si dispone di aria compressa è consigliato utilizzarla per una migliore pulizia.

Avvitare la valvola al tubo filettato usando una chiave proporzionata alla grandezza della stessa.

Per ottenere una corretta tenuta sui filetti utilizzare nastro di PTFE canapa o altro prodotto compatibile al fluido in quantità adeguata, poiché un eccessivo impiego potrebbe causare la rottura dei manicotti.

AVVERTENZE Prima di procedere a qualunque intervento di manutenzione, attendere il raffreddamento della tubazione, delle valvole, del fluido e scaricare la pressione. In presenza di fluidi tossici, corrosivi, infiammabili o caustici, drenare la linea e la tubazione.

Manutenzione

In caso di mancata tenuta della valvola verificare che i piani sede siano accuratamente puliti e non danneggiati. Per ripristinare la tenuta delle sedi è necessaria un'accurata rettifica dei piani sede. Tale operazione è da effettuarsi preferibilmente in fabbrica o presso azienda specializzata, è comunque economicamente sconsigliata tenuto conto del basso costo della valvola.

Se necessario la valvola può essere smontata completamente utilizzando utensili standard.

Materiali | Materials

POS	COMPONENTE	COMPONENTS	MATERIAL
1	CORPO Ø 3/8"-3/4"	BODY Ø 3/8"-3/4"	BRASS
1	CORPO Ø 1"-4"	BODY Ø 1"-4"	BRONZE
2	VITONE Ø 3/8"-2 1/2"	CAP Ø 3/8"-2 1/2"	BRASS
2	VITONE Ø 3"-4"	CAP Ø 3"-4"	BRONZE
3	TAPPO	PLUG	BRASS
4	OTTURATORE	DISC	BRASS
5	GUARNIZIONE	GASKET	FIBER
6	STELO	STEM	BRASS
7	MOLLA	SPRING	STEEL FOR SPRINGS
8	GUIDA MOLLA	SPRING-GUIDE	BRASS
9	CONTRODADO	LOCK-NUT	BRASS
10	BULLONE	BOLT	BRASS

Dimensioni | Dimensions

DN inch	L mm	H mm	Kg -
3/8"	30	120	0.37
1/2"	30	120	0.39
3/4"	36	143	0.63
1"	47	165	1
1 1/4"	57	190	1.45
1 1/2"	62	205	2.1
2"	72	230	3.25
2 1/2"	80	280	5.5
3"	92	300	6.8
4"	110	380	13.3

Installation

Before to assemble the valve at the pipeline check inside the body and the threaded parts to be clean, possible impurities have to be removed in order to ensure a right functioning. If compressed air is at your disposal, use it for a better cleaning.

Screw the valve at the threaded pipe using a suitable wrench.

In order to get a correct sealing on threadings it is useful to employ PTFE, hempen tape or other product compatible with the fluid, in adequate quantity since an excessive employ could cause the couplings breakage.

WARNINGS Before proceeding with any maintenance, wait for the pipe, valves, fluid to cool down and relieve the pressure. In the presence of toxic, corrosive, flammable or caustic fluids, drain the line and pipe.

Maintenance

In case of non-sealing of the valve, check if the seats are carefully clean and not damaged. In order to restore the sealing of the seats it is necessary to grind them carefully. This operation has to be preferably carried out at a factory or specialized company but it is economically not advised considering the low cost of the valve.

If necessary the valve can be completely disassembled using standard tools.