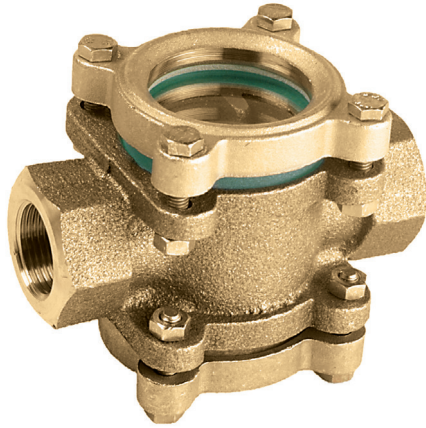




M700

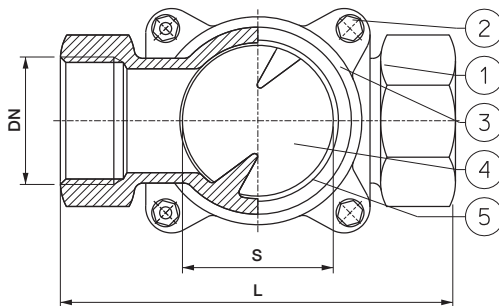
Indicatore di passaggio del flusso a doppia visibilità filettato gas F/F

F/F gas threaded flow indicator double glass



MAINTENANCE FREE

PN 16
BRONZO | BRONZE



Materiali | Materials

POS	COMPONENTE	COMPONENTS	MATERIAL
1	CORPO	BODY	BRONZE
2	BULLONE E DADO	BOLT AND NUT	STEEL
3	FERMA VETRO	STOP GLASS FLANGE	BRASS
4	PARTI VISIVE	SIGHT PARTS	TEMPERED CRYSTAL
5	GUARNIZIONE	GASKET	FIBER

Varianti | Variations

M700/SC Esecuzione a singola visibilità Execution with single glass

Condizioni di esercizio | Working conditions

DN SIZE [inch]	3/8" - 2"1/2	3/8" - 2"1/2
PRESSIONE PRESSURE [bar]	16	12.8
TEMPERATURA TEMPERATURE [°C]	-10 / +120	+200

Dimensioni | Dimensions

DN inch	L mm	S mm	Kg -
3/8"	107	44	1.33
1/2"	105	44	1.32
3/4"	110	44	1.46
1"	116	44	1.67
1"1/4	126	50	2.47
1"1/2	135	50	2.8
2"	170	63	4.97
2"1/2	180	82	6.5

Installazione

Prima di installare l'apparecchio di controllo accertarsi che l'interno del corpo e le parti filettate siano pulite.

Eventuali impurità dovranno essere rimosse per assicurare un corretto funzionamento. Se si dispone di aria compressa è consigliato utilizzarla per una migliore pulizia.

Avvitare l'apparecchio di controllo al tubo filettato usando una chiave proporzionata alla grandezza dello stesso.

Per ottenere una corretta tenuta sui filetti utilizzare nastro di PTFE canapa o altro prodotto compatibile al fluido in quantità adeguata, poiché un eccessivo impiego potrebbe causare la rottura dei manicotti.

AVVERTENZE Prima di procedere a qualunque intervento di manutenzione, attendere il raffreddamento della tubazione, delle valvole, del fluido e scaricare la pressione. In presenza di fluidi tossici, corrosivi, infiammabili o caustici, drenare la linea e la tubazione.

Manutenzione

Le parti visive (4) sono soggette a deterioramento nel tempo, che ne riduce la trasparenza.

Per sostituirle, svitare i bulloni (2), togliere la flangia ferma-vetro (3) e le guarnizioni (5) e inserire un nuovo cristallo.

Se necessario l'apparecchio può essere smontato completamente utilizzando utensili standard.

Prima di rimontarlo, verificare che i piani di tenuta siano accuratamente puliti e non danneggiati e che le guarnizioni (5) siano integre in ogni loro parte; diversamente è consigliabile sostituirle.

Installation

Before to assemble the flow indicator at the pipeline check inside the body and the threaded parts to be clean, possible impurities have to be removed in order to ensure a right functioning.

If compressed air is at your disposal, use it for a better cleaning.

Screw the flow indicator at the threaded pipe using a suitable wrench.

In order to get a correct sealing on threadings it is useful to employ PTFE, hempen tape or other product compatible with the fluid, in adequate quantity since an excessive employ could cause the couplings breakage.

Maintenance

Visual parts (4) are subject to wear of time, that reduce their transparency.

To replace the visual parts (4), unscrew the bolts (2), take off the stop-glass flange (3) and gaskets (5) and fit a new crystal.

If necessary the apparatus can be completely disassembled using standard tools.

Before to assemble it again, check if the sealing areas are carefully clean and not damaged, check if each part of the gaskets (5) is integral, otherwise it is recommended to replace them.

WARNINGS Before proceeding with any maintenance, wait for the pipe, valves, fluid to cool down and relieve the pressure. In the presence of toxic, corrosive, flammable or caustic fluids, drain the line and pipe.

