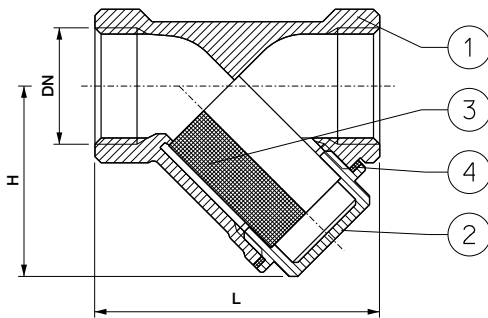




M691

Filtro a y raccoglitore di impurità filettato gas F/F

F/F gas threaded sediment collecting strainer y type

PN 16
BRONZO | BRONZE

Materiali | Materials

POS	COMPONENTE	COMPONENTS	MATERIAL
1	CORPO	BODY	BRONZE
2	TAPPO	COVER	BRASS
3	CESTELLO	SCREEN	AISI 304 ST. STEEL
4	GUARNIZIONE	GASKET	MECSINT FIBER

A richiesta | On request

Cestello con forature diverse

Screen with different kinds of drilling

Varianti | Variations

M691/OT Esecuzione di ottone Brass

Condizioni di esercizio | Working conditions

DN SIZE [inch]	3/8" - 4"
PRESSIONE PRESSURE [bar]	16
TEMPERATURA TEMPERATURE [°C]	-10 / +80

Dimensioni | Dimensions

DN inch	L mm	H mm	Kg -
3/8"	55	40	0.18
1/2"	58	40	0.22
3/4"	70	50	0.3
1"	87	60	0.44
1 1/4"	96	68	0.7
1 1/2"	106	75	0.86
2"	126	90	1.6
2 1/2"	145	100	2.2
3"	165	118	3.4
4"	215	170	7

Installazione

Prima di installare il filtro accertarsi che l'interno del corpo e le parti filettate siano pulite.

Eventuali corpi estranei dovranno essere rimossi per assicurare una corretta filtrazione.

Avvitare il filtro al tubo filettato usando una chiave proporzionata alla grandezza dello stesso.

Per ottenere una corretta tenuta sui filetti utilizzare nastro di PTFE canapa o altro prodotto compatibile al fluido in quantità adeguata, poichè un eccessivo impiego potrebbe causare la rottura dei manicotti.

AVVERTENZE Prima di procedere a qualunque intervento di manutenzione, attendere il raffreddamento della tubazione, delle valvole, del fluido e scaricare la pressione. In presenza di fluidi tossici, corrosivi, infiammabili o caustici, drenare la linea e la tubazione.

Manutenzione

Il filtro viene normalmente montato per impedire che le impurità possano danneggiare apparecchi montati a valle quali valvole di regolazione, di chiusura, ecc.

Il cestello del filtro (3) deve essere periodicamente pulito. Per effettuare tale operazione: svitare il tappo (2) e pulire il cestello.

Se necessario il filtro può essere smontato completamente utilizzando utensili standard.

Prima di rimontarlo, verificare che i piani di tenuta siano accuratamente puliti e non danneggiati e che la guarnizione (4) sia integra in ogni parte; diversamente è consigliabile sostituirla.

Installation

Before to assemble the strainer at the pipeline check inside the body and the threaded parts to be completely clean, possible extraneous matters have to be removed in order to ensure a right filtering.

Screw the strainer at the threaded pipe using a suitable wrench.

In order to get a correct sealing on threadings it is useful to employ PTFE, hempen tape or other product compatible with the fluid, in adequate quantity since an excessive employ could cause the couplings breakage.

WARNINGS Before proceeding with any maintenance, wait for the pipe, valves, fluid to cool down and relieve the pressure. In the presence of toxic, corrosive, flammable or caustic fluids, drain the line and pipe.

Maintenance

The strainer is normally assembled at pipelines in order to avoid the impurities to damage the equipments installed below, that is on/off valves, regulating valves, etc.

The screen (3) has to be periodically cleaned. To carry out this operation take off the cover (2) and clean the screen.

If necessary the strainer can be completely disassembled using standard tools.

Before to assemble it again, check if the sealing areas are carefully clean and not damaged and if each part of the gasket (4) is integral, otherwise it is recommended to replace it.