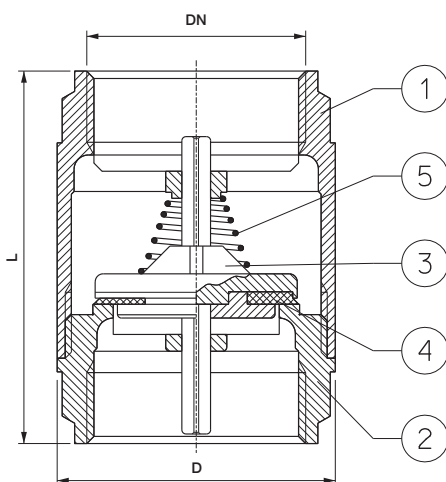




Condizioni di esercizio | Working conditions

DN SIZE [inch]	1/4" - 1"	1 1/4" - 2"	2 1/2" - 4"
PRESSIONE PRESSURE [bar]	16	10	8
TEMPERATURA TEMPERATURE [°C]	-10 / +95	+95	+95

Installazione

Prima di installare la valvola accertarsi che l'interno del corpo e le parti filettate siano pulite. Eventuali impurità dovranno essere rimosse per assicurare un corretto funzionamento. Se si dispone di aria compressa è consigliato utilizzarla per una migliore pulizia.

Avvitare la valvola al tubo filettato usando una chiave proporzionata alla grandezza della stessa.

Per ottenere una corretta tenuta sui filetti utilizzare nastro di PTFE canapa o altro prodotto compatibile al fluido in quantità adeguata, poichè un eccessivo impiego potrebbe causare la rottura dei manicotti.

AVVERTENZE Prima di procedere a qualunque intervento di manutenzione, attendere il raffreddamento della tubazione, delle valvole, del fluido e scaricare la pressione. In presenza di fluidi tossici, corrosivi, infiammabili o caustici, drenare la linea e la tubazione.

Manutenzione

L'unica perdita possibile è la mancata tenuta della sede normalmente attribuibile all'usura nel tempo della guarnizione o a possibili corpi estranei presenti nella tubazione.

Tenuto conto del basso costo della valvola e della laboriosità per la sostituzione della guarnizione, tale operazione è economicamente sconsigliata.

M664

Valvola di ritegno universale filettata gas F/F

F/F gas threaded check valve universal



MAINTENANCE
FREE



DRINKING
WATER

PN 16
OTTONE | BRASS

Materiali | Materials

POS	COMPONENTE	COMPONENTS	MATERIAL
1	CORPO	BODY	BRASS
2	MANICOTTO	COUPLING	BRASS
3	OTTURATORE	DISC	POM
4	GUARNIZIONE OTT.	DISC GASKET	NBR RUBBER
5	MOLLA	SPRING	STAINLESS STEEL

A richiesta | On request

Tipo pesante PN 25
Filettata GAS M/F

Heavy type PN 25
M/F GAS threaded

Dimensioni | Dimensions

DN	D	L	Kg
inch	mm	mm	-
1/4"	29	45	0.10
3/8"	29	45	0.09
1/2"	30	48	0.10
3/4"	37	53	0.16
1"	44	59	0.23
1 1/4"	56	66	0.35
1 1/2"	63	71	0.47
2"	78	80	0.71
2 1/2"	104	93	1.26
3"	121	104	1.81
4"	156	119	3.10

Installation

Before to assemble the valve at the pipeline check inside the body and the threaded parts to be clean, possible impurities have to be removed in order to ensure a right functioning. If compressed air is at your disposal, use it for a better cleaning.

Screw the valve at the threaded pipe using a suitable wrench.

In order to get a correct sealing on threadings it is useful to employ PTFE, hempen tape or other product compatible with the fluid, in adequate quantity since an excessive employ could cause the couplings breakage.

Maintenance

The sole possible leakage is the non-sealing of the seat normally due to the wear of time of the gasket, or to possible extraneous matters in the pipeline.

Considering the low cost of the valve and the laboriousness of the gasket replacement, this operation is economically not recommended.

WARNINGS Before proceeding with any maintenance, wait for the pipe, valves, fluid to cool down and relieve the pressure. In the presence of toxic, corrosive, flammable or caustic fluids, drain the line and pipe.

