



M635

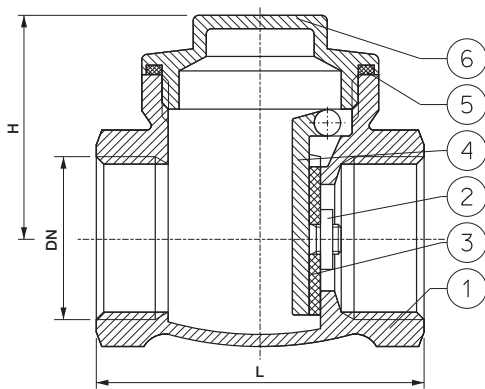
Valvola di ritegno a battente filettata gas F/F

F/F gas threaded check valve swing



MAINTENANCE FREE

PN **16**
OTTONE | BRASS



Materiali | Materials

POS	COMPONENTE	COMPONENTS	MATERIAL
1	CORPO	BODY	BRASS
2	ANELLO	RING	BRASS
3	GUARNIZIONE BATT.	DISC GASKET	EPDM RUBBER
4	BATTENTE	SWING	BRASS
5	O-RING	O-RING	NBR RUBBER
6	TAPPO	COVER	BRASS

A richiesta | On request

Tenuta metallica

Metal seal

Dimensioni | Dimensions

DN inch	L mm	H mm	Kg -	Kv m³/h
3/8"	47	32	0.17	2.9
1/2"	47	32	0.15	6.5
3/4"	54	35	0.20	10.5
1"	64	39	0.33	17.8
1 1/4"	75	47	0.5	19.8
1 1/2"	83	51	0.66	26.7
2"	98	59	1	42.8
2 1/2"	116	67	1.57	61.4
3"	135	77	2.26	103
4"	164	92	3.93	336

Condizioni di esercizio | Working conditions

DN | SIZE [inch]

PRESSIONE | PRESSURE [bar]

TEMPERATURA | TEMPERATURE [°C]

3/8" - 4"

16

-10 / +95

Installazione

Prima di installare la valvola accertarsi che l'interno del corpo e le parti filettate siano pulite. Eventuali impurità dovranno essere rimosse per assicurare un corretto funzionamento. Se si dispone di aria compressa è consigliato utilizzarla per una migliore pulizia.

Avvitare la valvola al tubo filettato usando una chiave proporzionata alla grandezza della stessa.

Per ottenere una corretta tenuta sui filetti utilizzare nastro di PTFE canapa o altro prodotto compatibile al fluido, in quantità adeguata, poiché un eccessivo impiego potrebbe causare la rottura dei manicotti.

Manutenzione

In caso di perdita dalla sede, è possibile che impurità presenti nell'impianto si siano inserite sulla sede impedendo la chiusura completa del battente. Poiché il battente funziona unicamente per caduta e normalmente munito di guarnizione (3) è presumibile che le sedi non siano rovinate ma solo sporche.

Per sostituire la guarnizione dell'otturatore (3) e pulire la sede, procedere svitando il tappo (6) ricordandosi, prima di riavvitarlo, di verificare sempre che il piano di tenuta sia accuratamente pulito e non danneggiato e che la guarnizione (5) sia integra in ogni sua parte; diversamente è consigliabile sostituirla.

Se necessario la valvola può essere smontata completamente utilizzando utensili standard.

AVVERTENZE Prima di procedere a qualunque intervento di manutenzione, attendere il raffreddamento della tubazione, delle valvole, del fluido e scaricare la pressione. In presenza di fluidi tossici, corrosivi, infiammabili o caustici, drenare la linea e la tubazione.

Installation

Before to assemble the valve at the pipeline check inside the body and the threaded parts to be clean, possible impurities have to be removed in order to ensure a right functioning. If compressed air is at your disposal, use it for a better cleaning.

Screw the valve at the threaded pipe using a suitable wrench.

In order to get a correct sealing on threadings it is useful to employ PTFE, hempen tape or other product compatible with the fluid, in adequate quantity since an excessive employ could cause the couplings breakage.

Maintenance

In case of leakage from the seat, it is possible there are impurities on it that prevent the complete run of the disc. Since the disc works only by fall and it is provided by a gasket, it is probable that seats are not damaged but only dirty.

In order to replace the disc gasket (3) and clean the seat unscrew the cover (6) remembering, before to assemble it again, to check the sealing area to be carefully clean and not damaged and the gasket (5) fully integra, otherwise it is recommended to replace it.

If necessary the check valve can be disassembled using standard tools.

WARNINGS Before proceeding with any maintenance, wait for the pipe, valves, fluid to cool down and relieve the pressure. In the presence of toxic, corrosive, flammable or caustic fluids, drain the line and pipe.

