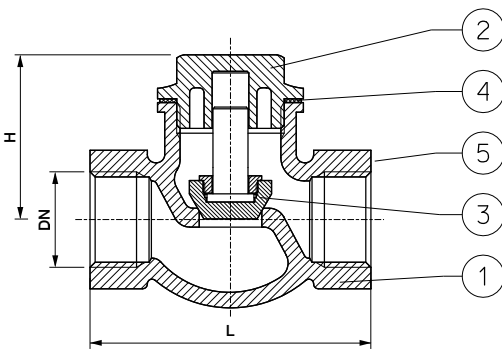




Condizioni di esercizio | Working conditions

DN SIZE [inch]	1/4" - 4"
PRESSIONE PRESSURE [bar]	16
TEMPERATURA TEMPERATURE [°C]	-10 / +180

Installazione

Prima di installare la valvola accertarsi che l'interno del corpo e le parti filettate siano pulite. Eventuali impurità dovranno essere rimosse per assicurare un corretto funzionamento. Se si dispone di aria compressa è consigliato utilizzarla per una migliore pulizia.

Avvitare la valvola al tubo filettato usando una chiave proporzionata alla grandezza della stessa.

Per ottenere una corretta tenuta sui filetti utilizzare nastro di PTFE canapa o altro prodotto compatibile al fluido in quantità adeguata, poiché un eccessivo impiego potrebbe causare la rottura dei manicotti.

AVVERTENZE Prima di procedere a qualunque intervento di manutenzione, attendere il raffreddamento della tubazione, delle valvole, del fluido e scaricare la pressione. In presenza di fluidi tossici, corrosivi, infiammabili o caustici, drenare la linea e la tubazione.

Manutenzione

In caso di perdita dalla sede, è possibile che impurità presenti nell'impianto, si siano inserite sulla sede impedendo la corsa completa dell'otturatore. Poiché l'otturatore funziona unicamente per caduta è presumibile che le sedi non siano rovinate ma solo sporche.

Per pulire le sedi svitare il tappo (2), pulirle accuratamente e prima di rimontare il tappo verificare sempre che il piano di tenuta sia accuratamente pulito e non danneggiato e che la guarnizione (4) sia integra in ogni sua parte; diversamente è consigliabile sostituirla.

Se necessario la valvola può essere smontata completamente utilizzando utensili standard.

M603

Valvola di ritegno a globo filettata gas F/F

F/F gas threaded globe check valve

PN 16
BRONZO | BRONZE

Materiali | Materials

POS	COMPONENTE	COMPONENTS	MATERIAL
1	CORPO	BODY	BRONZE
2	TAPPO	PLUG	BRASS
3	OTTURATORE	DISC	BRASS
4	GUARNIZIONE	GASKET	FIBER
5	GHIERA	RING NUT	BRASS

A richiesta | On request

Filettatura NPT	NPT threaded
Molla di spinta	Thrust spring
Tenuta PTFE	PTFE seal

Dimensioni | Dimensions

DN inch	L mm	H mm	KG -
1/4"	54	32	0.24
3/8"	54	32	0.22
1/2"	59	32	0.29
3/4"	71	37	0.49
1"	81	46	0.72
1 1/4"	96	57	1.15
1 1/2"	104	62	1.4
2"	128	66	2.2
2 1/2"	155	85	4.4
3"	175	91	6.2
4"	199	105	10.3

Installation

Before to assemble the valve at the pipeline check inside the body and the threaded parts to be clean, possible impurities have to be removed in order to ensure a right functioning. If compressed air is at your disposal, use it for a better cleaning.

Screw the valve at the threaded pipe using a suitable wrench.

In order to get a correct sealing on threadings it is useful to employ PTFE, hempen tape or other product compatible with the fluid, in adequate quantity since an excessive employ could cause the couplings breakage.

Maintenance

In case of leakage from the seat, it is possible that impurities are on the seat preventing the complete stroke of the disc. Since the disc works only by fall, it is probable that seats are not damaged but only dirty.

In order to clean the seats unscrew the plug (2), clean them carefully and before to assemble again the plug check the sealing area to be carefully clean and not damaged and if each part of the gasket (4) is integral, otherwise it is recommended to replace it.

If necessary the valve can be disassembled using standard tools.

WARNINGS Before proceeding with any maintenance, wait for the pipe, valves, fluid to cool down and relieve the pressure. In the presence of toxic, corrosive, flammable or caustic fluids, drain the line and pipe.