



M560

Saracinesca

Gate valve

PN 16
BRONZO | BRONZE

Caratteristiche | Features

Corpo in bronzo
Interni in ottone
Attacchi filettati GAS F/F

Bronze body
Brass inside
F/F GAS threaded connections

Installazione

Prima di installare la valvola, aprirla completamente. Accertarsi che l'interno del corpo e le parti filettate siano completamente puliti. Eventuali impurità dovranno essere rimosse per assicurare un corretto funzionamento; se si dispone di aria compressa, è consigliato utilizzarla per una migliore pulizia.

Avvitare la valvola al tubo filettato usando una chiave proporzionata alla grandezza dello stesso.

Per ottenere una corretta tenuta sui filetti, utilizzare nastro di PTFE o canapa o altro prodotto compatibile al fluido in quantità adeguata, poiché un eccessivo impiego potrebbe causare la rottura dei manicotti.

Manutenzione

Verificare saltuariamente la tenuta della baderna (7). In caso di perdita, avvitare il dado premistoppa (3) per comprimere la baderna; un'eccessiva coppia di serraggio può provocare il malfunzionamento della valvola e un danneggiamento irreversibile alle guarnizioni di tenuta (6).

Se il dado premistoppa (3) è giunto a fine corsa senza ottenere la tenuta, questo evidenzia che la baderna (7) ha esaurito la sua funzione e quindi deve essere sostituita integralmente. Tale operazione deve essere eseguita a impianto non in pressione e non in temperatura.

Se necessario, la valvola può essere smontata completamente utilizzando utensili standard.

Installation

Before to assemble the valve at the pipeline, open it completely. Check inside the body and the threaded parts to be completely clean. Possible impurities have to be removed in order to ensure a right functioning; if compressed air is at your disposal, use it for a better cleaning.

Screw the valve at the threaded pipe using a suitable wrench.

In order to get a correct sealing on threadings, it is useful to employ PTFE or hempen tape or other product compatible with the fluid, in adequate quantity, since an excessive employ could cause the couplings breakage.

Maintenance

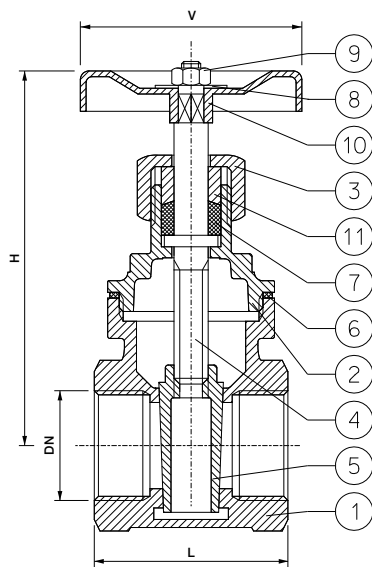
Occasionally verify the sealing of the packing (7). In case of leakage, screw the gland nut (3) to press the packing; excessive force could cause a bad functioning of the valve and irreversible damages to the sealing gaskets (6).

If the gland nut (3) reaches the end of its run without obtaining any sealing, this means the packing (7) has finished its function and must be replaced. This operation must be done at plant not in pressure neither in temperature.

If necessary, the valve can be disassembled using standard tools.

AVVERTENZE Prima di procedere a qualunque intervento di manutenzione, attendere il raffreddamento della tubazione, delle valvole, del fluido e scaricare la pressione. In presenza di fluidi tossici, corrosivi, infiammabili o caustici, drenare la linea e la tubazione.

WARNINGS Before proceeding with any maintenance, wait for the pipe, valves, fluid to cool down and relieve the pressure. In the presence of toxic, corrosive, flammable or caustic fluids, drain the line and pipe.



Materiali | Materials

POS	COMPONENTE	COMPONENTS	MATERIAL
1	CORPO	BODY	BRONZE
2	VITONE	CAP	BRASS
3	DADO PREMISTOPPA	GLAND NUT	BRASS
4	STELO	STEM	BRASS
5	CUNEO	WEDGE	BRASS
6	GUARNIZIONE	GASKET	MECSINT FIBER
7	BADERNA	PACKING	DUTRAL
8	RONDELLA	WASHER	STEEL
9	DADO	NUT	STEEL
10	VOLANTINO	HANDWHEEL	PRESSED STEEL
11	BOCCOLA	BUSH	BRASS

A richiesta | On request

Attacchi filettati NPT NPT threaded connections

Condizioni di esercizio | Working conditions

Ø SIZE	1/4" - 4"
PRESSIONE PRESSURE [bar]	16
TEMPERATURA TEMPERATURE [°C]	-10/+80

Dimensioni | Dimensions

Ø	L mm	H mm	V mm	Kg
1/4"	36	66	45	0.16
3/8"	38	69	50	0.17
1/2"	38	69	50	0.19
3/4"	45	78	50	0.28
1"	47	91	55	0.37
1"1/4	51	108	60	0.5
1"1/2	55	125	70	0.8
2"	62	145	80	1.2
2"1/2	75	175	100	2.1
3"	80	200	100	2.7
4"	93	235	120	4.6