



M500 inox

Filtro raccoglitore di impurità a "Y"

Sediment collecting strainer "Y" type

PN 40

ACCIAIO INOX | STAINLESS STEEL

Caratteristiche | Features

Corpo e coperchio d'acciaio inox.
Cestello d'acciaio inox.
Guarnizioni di grafite e acciaio inox.
Flange d'attacco dimensionate e forate secondo le norme EN 1092-1 PN 40 con risalto.

*Stainless steel body and bonnet.
Stainless steel screen.
Graphite + stainless steel gaskets.
Connection flanges dressed and drilled according to EN 1092-1 PN 40 with raised face.*

Installazione

Prima di montare il filtro accertarsi che l'interno del corpo sia completamente pulito. Eventuali corpi estranei dovranno essere rimossi per assicurare una corretta filtrazione.

Il filtro deve essere montato secondo la direzione del flusso indicato dalla freccia rilevabile sul corpo, può essere montato sia orizzontalmente che verticalmente, ma non con flusso dal basso verso l'alto.

Verificare che le flange ove sarà inserito abbiano i fori in asse, siano parallele e non vi sia troppo o poco spazio tra di esse tenendo conto dello spessore delle guarnizioni impiegate e del loro naturale appiattimento dopo il serraggio dei dadi nonchè delle tolleranze sugli scartamenti indicati dalla norma EN 558-1.

Fissare il filtro nella corretta posizione della linea e ricordarsi di inserire le guarnizioni tra le flange centrandone il più possibile sui risalti, i quali dovranno essere puliti per permettere la corretta tenuta.

Inserire i bulloni nei fori delle flange e serrarli mantenendo una frequenza diametralmente alternata (per la migliore deformazione delle guarnizioni).

Manutenzione

Il filtro viene normalmente montato per impedire che le impurità possano danneggiare apparecchi montati a valle quali valvole di regolazione, di chiusura, ecc.

Il cestello del filtro (3) deve essere periodicamente pulito. Per effettuare tale operazione: svitare i dadi (5), togliere il coperchio (2), pulire il cestello.

Se necessario il filtro può essere smontato completamente utilizzando utensili standard.

Prima di rimontarlo, verificare che i piani di tenuta siano accuratamente puliti e non danneggiati e che la guarnizione (6) sia integra in ogni parte; diversamente è consigliabile sostituirla.

Installation

Before to assemble the strainer at the pipeline check inside the body to be completely clean, possible extraneous matters have to be removed in order to ensure a right filtering.

The strainer must be assembled following the direction indicated by the arrow on the body, it can be assembled both horizontally and vertically but not with flow direction from bottom to top.

The counter-flanges of the pipeline must be parallel and have aligned holes. Check the space between them, keeping into account the gaskets and their flattening after bolts closing (it should not be too much or too little) and face to face tolerances as per EN-558-1 standard.

Fix the strainer in the right position at the pipeline and remember to insert the gaskets between the flanges centring them as much as possible on the raised faces.

The raised faces have to be clean to allow a correct tightness.

Fit the bolts in flanges holes and tighten them maintaining a diametrically opposed sequence (for a better deformation of the gaskets).

Maintenance

The strainer is normally assembled at pipelines in order to avoid the impurities to damage the equipments installed below, that is on/off valves, regulating valves, etc.

The screen (3) has to be periodically cleaned. To carry out this operation: loosen the body/cover nuts (5), take off the cover (2), clean the screen.

If necessary the strainer can be completely disassembled using standard tools.

Before to assemble it again, check if the sealing areas are carefully cleaned and not damaged; check if each part of the gasket (6) is integral, otherwise it is recommended to replace it.

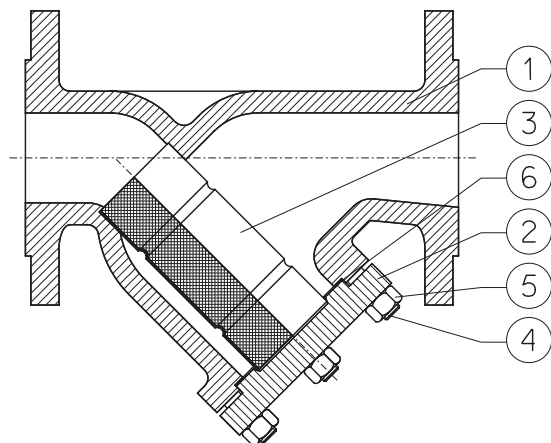
AVVERTENZE Prima di procedere a qualunque intervento di manutenzione: Attendere raffreddamento tubazione, valvole e fluido | Scaricare la pressione | Drenare la linea e la tubazione in caso di fluidi tossici, corrosivi, infiammabili o caustici

WARNINGS Before proceeding with any maintenance work: wait for pipeline, valve, and fluid to cool down; relieve pressure; drain the line and pipeline in case of toxic, corrosive, flammable or caustic fluids.

Filtro raccoglitore di impurità a "Y" Sediment collecting strainer "Y" type

M500 inox

Materiali | Materials



POS	COMPONENTE	COMPONENTS	MATERIAL
1	CORPO	BODY	CF8M STAINLESS STEEL
2	COPERCHIO	COVER	CF8M STAINLESS STEEL
3	CESTELLO	SCREEN	AISI 316 ST. STEEL
4	PRIGIONIERI	SCREWS	STAINLESS STEEL
5	DADI	NUTS	STAINLESS STEEL
6	GUARNIZIONE	GASKET	GRAPHITE + ST. STEEL

Parti di ricambio consigliate | Recommended spare parts

Cestello (3) - Guarnizione (6)

Screen (3) - Gasket (6)

A richiesta | On request

Diametri superiori.
Flange con forature speciali.
Tappo di spurgo sul coperchio.
Cestello con forature diverse /
Cestello di acciaio inox AISI 316.
Attacchi a saldare di testa BW o a tasca SW.
Rubinetto con portagomma per spurgo facilitato.

Bigger sizes.
Flanges with special drillings.
Drain plug on the cover.
Screen with different perforations /
AISI 316 stainless steel screen.
BW or SW connections.
Cock with tube holder for easy drain.

Condizioni di esercizio | Working conditions

DN SIZE [mm]	15-200	15-200	15-200	15-200	15-200
PRESSIONE PRESSURE [bar]	40	40	33.7	29.7	27.4
TEMPERATURA TEMPERATURE [°C]	-10 / +50	+100	+200	+300	+400

Dimensioni | Dimensions

DN mm	D mm	L mm	H mm	Kg
15	95	130	70	2.3
20	105	150	70	2.8
25	115	160	80	3.5
32	140	180	85	5.1
40	150	200	100	6
50	165	230	110	8.3
65	185	290	130	11.8
80	200	310	170	13.7
100	235	350	210	19.7
125	270	400	230	29.4
150	300	480	260	40.1
200	375	600	350	74.5

M500 inox | PN 40

MIVAL SRL reserves the right of technical amendments without any notice