



MAINTENANCE
FREE



M498

Filtro temporaneo a cono

"Top hat" type strainer

PN 40

ACCIAIO INOX | STAINLESS STEEL

Caratteristiche | Features

Completamente di acciaio inox (lamiera forata o rete).
Adatto ad inserimento fra flange EN 1092-1 PN 40.

Fully made of stainless steel (perforated plate or wire).
Suitable to be fitted between EN 1092-1 PN 40 flanges.

Installazione

Prima di installare il filtro accertarsi che l'interno del corpo sia completamente pulito. Eventuali corpi estranei dovranno essere rimossi per assicurare una corretta filtrazione.

Il filtro deve essere montato secondo la direzione del flusso rilevabile dalla conicità dello stesso; può essere montato sia orizzontalmente che verticalmente escludendo il montaggio dal basso verso l'alto.

Il filtro temporaneo dev'essere montato tra due flange ricordandosi di inserire le guarnizioni tra le facce.

Inserire i bulloni nei fori delle flange e serrarli mantenendo una frequenza diametralmente alternata (per una migliore deformazione delle guarnizioni).

Qualora si prevedano soventi operazioni di pulizia del filtro, occorrerà costruire, in fase di installazione, un tronchetto che ne agevoli lo smontaggio dalla tubazione.

Manutenzione

Questo tipo di filtro non è soggetto ad alcun tipo di manutenzione se non ad una regolare pulizia necessaria per evitare che esso si trasformi in un tappo all'interno della tubazione.

Per pulire il filtro smontare completamente il tronchetto, (creato in fase di montaggio per permettere al filtro di essere sfilato facilmente dalla tubazione), estrarre il cono e pulirlo; se si dispone di aria compressa utilizzarla per una migliore pulizia.

Prima di riassembalarlo, verificare sempre che i piani di tenuta siano accuratamente puliti e non danneggiati e che le guarnizioni delle flange siano integre in ogni loro parte; diversamente è consigliabile sostituirle.

Installation

Before to assemble the strainer at the pipeline check inside the body to be completely clean, possible extraneous matters have to be removed in order to ensure a right filtering.

The strainer must be assembled following the flow direction indicated by its conicity; it can be assembled both horizontally and vertically, excluding from bottom to top.

Fit the bolts in flanges holes and tighten them maintaining a diametrically opposed sequence (for a better deformation of the gaskets).

In case of frequent cleaning of the strainer, it should be foreseen a spacer in order to make easier its disassembling from the pipeline.

Maintenance

This kind of strainer needs no maintenance but only regular cleaning in order not to become a closure inside the pipeline.

To clean the strainer disassemble the spacer, (created at installing phase in order to allow the strainer to be easily taken off from the pipeline), take away the cone and clean it, if compressed air is at your disposal, use it for a better cleaning.

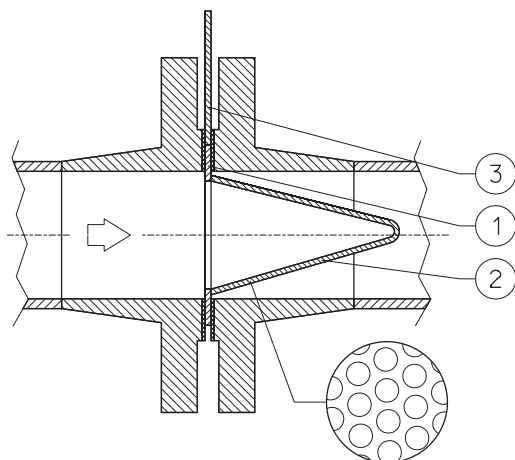
Before to assemble it again, check if the sealing areas are carefully clean and not damaged; check if the flanges gaskets are integral, otherwise it is recommended to replace them.

AVVERTENZE Prima di procedere a qualunque intervento di manutenzione, attendere il raffreddamento della tubazione, delle valvole, del fluido e scaricare la pressione. In presenza di fluidi tossici, corrosivi, infiammabili o caustici, drenare la linea e la tubazione.

WARNINGS Before proceeding with any maintenance, wait for the pipe, valves, fluid to cool down and relieve the pressure. In the presence of toxic, corrosive, flammable or caustic fluids, drain the line and pipe.

Filtro temporaneo a cono M498

"Top hat" type strainer



Materiali | Materials

POS	COMPONENTE	COMPONENTS	MATERIAL
1	DISCO	DISK	AISI 304 ST. STEEL
2	CONO	CONE	AISI 304 ST. STEEL
3	LINGUETTA DI CENTRAGGIO	CENTRING TONGUE	AISI 304 ST. STEEL

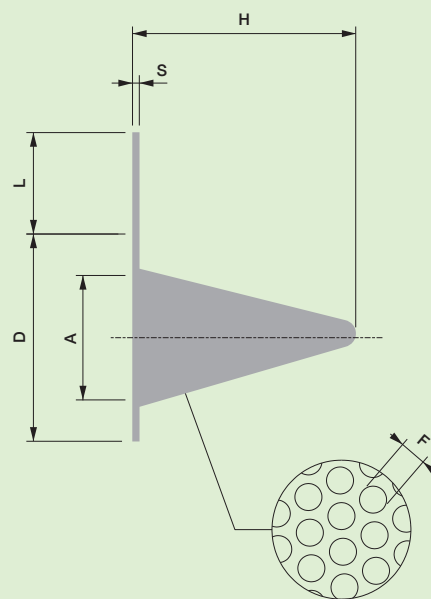
A richiesta | On request

Esecuzione a tronco di cono
Adatto per inserimento tra flange PN 16-25, ANSI 150-30
Esecuzione di acciaio inox AISI 304L-316-316L, acciaio al carbonio
Esecuzione con forature diverse

"Cutted top hat" type
Suitable to be assembled between PN 16-25, ANSI 150-300 flanges
AISI 304L-316-316L stainless steel, carbon steel
Different perforations

Condizioni di esercizio | Working conditions

DN SIZE [inch]	1"-12"
PRESSIONE PRESSURE [bar]	40
TEMPERATURA TEMPERATURE [°C]	-20 / +400



Dimensioni | Dimensions

DN	D	L	H	A	S	F	N° Fori
inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	x cm ²
1"	68	65	70	22	3	0.5	46
1 1/4"	78	65	70	30	3	0.5	46
1 1/2"	88	70	70	35	3	0.5	46
2"	102	70	125	46	3	0.5	46
2 1/2"	122	75	160	56	3	0.5	46
3"	138	75	200	70	3	0.5	46
4"	162	85	250	94	5	0.5	46
5"	188	100	300	119	5	0.5	46
6"	215	100	370	143	5	0.5	46
8"	285	150	450	190	5	0.5	46
10"	345	150	580	240	8	0.5	46
12"	405	150	700	290	8	0.5	46