



M446E

Valvola a sfera tipo "Split body" esecuzione microfusa

"Split body" ball valve
with micro-casted body

PN **40/16**

ACCIAIO INOX | STAINLESS STEEL

Caratteristiche | Features

Corpo, manicotto e sfera in acciaio inox
Sedi di tenuta e guarnizioni in PTFE

Flange d'attacco dimensionate e forate secondo le norme EN 1092-1 PN 16 con risalto
Esecuzione lucchettabile

Massima temperatura con guarnizioni standard: +180°C

*Stainless steel body, coupling and ball
PTFE seats and gaskets*

*Connection flanges dressed and drilled according to EN 1092-1 PN 16 with raised face
Locking system*

Max working temperature with standard gaskets: +180°C

Installazione

Prima di installare la valvola, aprirla completamente. Accertarsi che l'interno del corpo sia pulito. Eventuali impurità dovranno essere rimosse per assicurare un corretto funzionamento; se si dispone di aria compressa, è consigliato utilizzarla per una migliore pulizia.

Verificare che le flange ove sarà inserita abbiano i fori in asse, siano parallele e non vi sia troppo o poco spazio tra di esse tenendo conto dello spessore delle guarnizioni impiegate, del loro naturale appiattimento dopo il serraggio dei dadi nonché delle tolleranze sugli scartamenti indicate dalla norma EN 558-1.

Fissare la valvola nella corretta posizione della linea e ricordarsi di inserire le guarnizioni tra le flange centrando il più possibile sui risalti, i quali dovranno essere puliti per permettere la corretta tenuta.

Inserire i bulloni nei fori delle flange e serrarli mantenendo una frequenza diametralmente alternata (per una migliore deformazione delle guarnizioni).

Controllare il corretto funzionamento aprendo e richiudendo completamente la valvola per due o tre volte.

Manutenzione

LA VALVOLA NON RICHIEDE ALCUNA MANUTENZIONE.

L'unica perdita possibile è la mancata tenuta della sede normalmente attribuibile all'usura nel tempo delle guarnizioni o a possibili corpi estranei presenti nella tubazione.

Se la mancata tenuta è attribuibile a impurità presenti nelle tubazioni e/o depositate sulle sedi, pulirle soffiando l'interno della valvola con aria compressa per eliminare possibili sedimenti.

Per la sua conformazione costruttiva è sconsigliabile smontare la valvola per ripristinare le sedi di tenuta, qualora queste siano state rovinate.

È pertanto necessario che la riparazione venga eseguita in fabbrica, al fine di ricollaudare nuovamente la valvola a riparazione avvenuta, con appositi apparecchi.

Installation

Before to assemble the valve at the pipeline, open it completely. Check inside the body and the threaded parts to be clean. Possible impurities have to be removed in order to ensure a right functioning; if compressed air is at your disposal, use it for a better cleaning.

The counter-flanges of the pipeline must be parallel and have aligned holes. Check the space between them, keeping into account the gaskets and their flatter after bolts closing (it should not be too much or too little) and face to face tolerances as per EN 558-1 standard.

Fix the valve in the right position at the pipeline and remember to insert the gaskets between the flanges centring them as much as possible on the raised faces. The raised faces have to be clean to allow a correct tightness.

Fit the bolts in flanges holes and tighten them maintaining a diametrically opposed sequence (for a better deformation of the gaskets).

Check the right functioning of the valve with two or three complete open-close operations.

Maintenance

THE VALVE NEEDS NO MAINTENANCE.

The only possible leakage is the non-sealing of the seat normally due to the wear of time of gaskets, or to possible extraneous matters in the pipeline.

If the non sealing is due to impurities in the pipeline and/or settled on the seats, clean them blowing inside the valve with compressed air in order to remove possible sediments.

Due to its shape, it is not recommended to disassemble the valve in order to restore the sealing seats, if they are damaged.

Consequently it is necessary to carry out the operation at factory in order to test again the valve once repaired, with appropriate equipments.

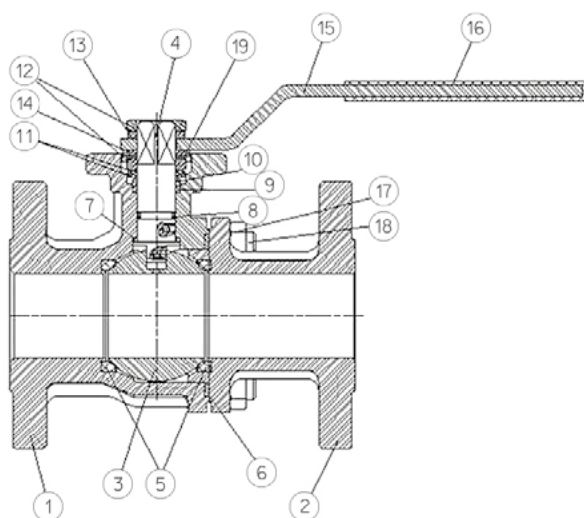
WARNINGS Before proceeding with any maintenance, wait for the pipe, valves, fluid to cool down and relieve the pressure.
In the presence of toxic, corrosive, flammable or caustic fluids, drain the line and pipe.

AVVERTENZE Prima di procedere a qualunque intervento di manutenzione, attendere il raffreddamento della tubazione, delle valvole, del fluido e scaricare la pressione.
In presenza di fluidi tossici, corrosivi, infiammabili o caustici, drenare la linea e la tubazione.

Valvola a sfera tipo "Split body" esecuzione microfusa "Split body" ball valve with micro-casted body

M446E

Materiali | Materials



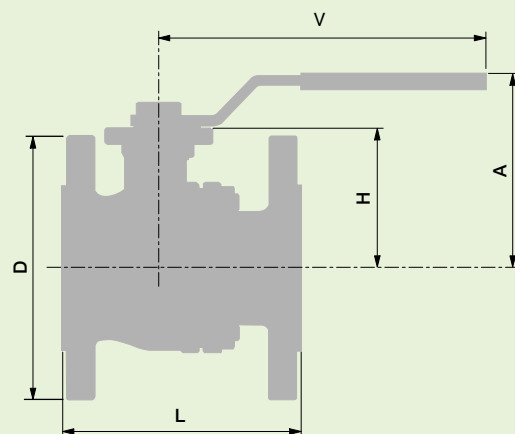
POS	COMPONENTE	COMPONENTS	MATERIAL
1	CORPO	BODY	1.4408 STAINLESS STEEL
2	MANICOTTO	COUPLING	1.4408 STAINLESS STEEL
3	SFERA	BALL	AISI 316 ST. STEEL
4	STELO	STEM	AISI 316 ST. STEEL
5	SEDI	SEATS	PTFE + 15% GF
6	GUARNIZIONI	GASKETS	PTFE
7	RALLA ANTI-FRIZIONE	ANTI-FRICTION BEARING	PTFE + GRAPHITE
8	O-RING	O-RING	FPM
9	GUARNIZIONI	GASKETS	PTFE
10	BOCCOLA	BUSHING	AISI 304 ST. STEEL
11	MOLLA A TAZZA	SPRING WASHER	AISI 304 ST. STEEL
12	DADO	NUT	AISI 304 ST. STEEL
13	RONDELLA	WASHER	AISI 304 ST. STEEL
14	FERMO MANIGLIA	STOPPER	AISI 304 ST. STEEL
15	LEVA	HANDLE	AISI 304 ST. STEEL
16	PROTEZIONE LEVA	HANDLE SLEEVE	VYNIL
17	DADO	NUT	AISI 304 ST. STEEL
18	PRIGIONIERO	STUDBOLT	AISI 304 ST. STEEL
19	DISPOSITIVO DI BLOCCAGGIO	LOCK DEVICE	AISI 304 ST. STEEL

A richiesta | On request

Esecuzione in acciaio al carbonio Carbon steel execution
Esecuzione serie ANSI 150 ANSI 150 execution

Condizioni di esercizio | Working conditions

DN SIZE	15-50	15-50	15-50	65-100	65-100	65-100	125-200	125-200	125-200
PRESSIONE PRESSURE [bar]	40	29	16	17	14	12	17	13	5
TEMPERATURA TEMPERATURE [°C]	-30/+100	+150	+180	-30/+150	+175	+180	-30/+75	+100	+180



Dimensioni | Dimensions

PN	DN	D mm	A mm	L mm	V mm	H mm	Kg	Kv m³/h
40	15	95	85	115	170	46	2.2	19
40	20	105	85	120	170	51	3.1	40
40	25	116	95	125	170	57	3.8	65
40	32	140	106	130	200	71	5.8	110
40	40	150	110	140	200	76	7	180
40	50	165	118	150	200	83	9.5	365
16	65	185	170	170	380	119	14.8	495
16	80	200	170	180	380	130	18.9	970
16	100	220	170	190	380	145	26.3	1620
16	125	250	200	325	520	163	38	2530
16	150	285	220	350	620	180	51	4050
16	200	340	345	400	800	253	116	8650