

Saracinesca corpo cilindrico vite interna

Cylindrical body gate valve - inside screw

PN **40** GHISA | CAST IRON

Caratteristiche | Features

Corpo, cappello e cuneo di ghisa. Stelo e sedi di tenuta di ottone. Guarnizioni ed O-ring di gomma Volantino d'acciaio al carbonio. Flange d'attacco dimensionate e forate secondo le norme EN 1092-2 PN 40 con risalto. Verniciatura RAL 5017.

Cast iron body, bonnet and wedge. Brass stem and seats. Rubber gaskets and O-rings. Carbon steel handwheel. Connection flanges dressed and drilled according to EN 1092-2 PN 40 with raised face. RAL color 5017.









Prima di installare la saracinesca. aprirla portando il cuneo a circa metà dell'intera corsa. Accertarsi che l'interno del corpo sia completamente pulito. Eventuali impurità dovranno essere rimosse per assicurare un corretto funzionamento, se si dispone di aria compressa è consigliato utilizzarla per una migliore pulizia

Verificare che le flange ove sarà inserita abbiano i fori in asse, siano parallele e non vi sia troppo o poco spazio tra di esse tenendo conto dello spessore delle guarnizioni impiegate, del loro naturale appiattimento dopo il serraggio dei dadi nonchè delle tolleranze sugli scartamenti indicate dalla norma EN 558-1

Fissare la saracinesca nella corretta posizione della linea e ricordarsi di inserire le quarnizioni tra le flange centrandole il più possibile sui risalti. i quali dovranno essere puliti per permettere la corretta tenuta

Inserire i bulloni nei fori delle flange e serrarli mantenendo una frequenza diametralmente alternata (per una migliore deformazione delle guarnizioni). Controllare il corretto funzionamento aprendo e richiudendo completamente la saracinesca per due o tre volte.

Manutenzione

LA SARACINESCA NON RICHIEDE ALCUNA MANUTENZIONE.

L'unica perdita possibile è dagli anelli "OR" (6) dovuta ad accidentale rottura oppure all'usura nel tempo, in tal caso togliere il volantino (7) svitando la vite ferma volantino (12), svitare le viti (13), smontare la flangetta (4) e solo dopo essersi accertati dell' integrità delle cave e dello stelo (5) sostituire gli anelli "OR" (6) e la guarnizione (11).

Se la saracinesca con fluidi presenti dovesse perdere dalla sede, non insistere nella chiusura con maggiore forza sul volantino e non usare leve in quanto si potrebbero danneggiare maggiormente le superfici di tenuta; aprire la saracinesca e richiuderla più volte in modo da rimuovere le eventuali impurità.

Se necessario la saracinesca può essere smontata completamente utilizzando utensili standard.

Prima di riassemblarla, ruotare il volantino di due giri in apertura, verificare che i piani di tenuta siano accuratamente puliti e non danneggiati e che le guarnizioni (10-11) siano integre in ogni loro parte; diversamente è consigliabile

AVVERTENZE Prima di procedere a qualunque intervento di manutenzione, attendere il raffreddamento della tubazione, delle valvole, del fluido e scaricare la pressione In presenza di fluidi tossici, corrosivi, infiammabili o caustici, drenare la linea e la

Installation

Before to assemble the gate valve at the pipeline, open it until about halfstroke. Check inside the body to be completely clean. Possible impurities have to be removed in order to ensure a right functioning. If compressed air is at your disposal, use it for a better

The counter-flanges of the pipeline must be parallel and have aligned holes. Check the space between them, keeping into account the gaskets and their flattering after bolts closing (it should not be too much or too little) and face to face tolerances as per ÉN-558-1 standard.

Fix the gate valve in the right position at the pipeline and remember to insert the gaskets between the flanges centring them as much as possible on the raised faces.

The raised faces have to be clean to allow a correct tightness. Fit the bolts in flanges holes and tighten them maintaining a diametrically opposed sequence (for a better deformation of the gaskets). Check the right functioning of the gate valve with two or three complete open-close operations.

Maintenance

THE GATE VALVE NEEDS NO MAINTENANCE.

The sole possible leakage is the one from O-rings (6) due to their accidental breaking or wear of time, in this case take off the handwheel (7) loosening its stop screw (12), loosen the screws (13), disassemble the flange (4), replace the O-rings(6) and the gasket (11) only after checking the integrity of the gaskets housing in the cap and of the stem.

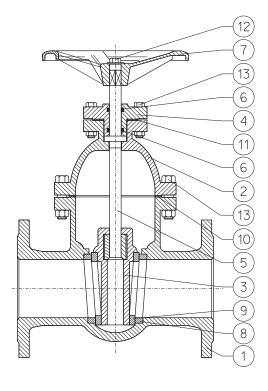
If the gate valve should leak from the seat, do not insist in closing with more strength by the handwheel and do not use levers because it is possible to damage more the sealing seats; in this case open and close again the valve in order to remove possible sediments.

If necessary the gate valve can be completely disassembled using standard tools.

Before to assemble it again, open the valve at two handwheel turns, check if the sealing seats are carefully clean and not damaged; check if each part of the gaskets (10-11) is integral, otherwise it is recommended to replace

WARNINGS Before proceeding with any maintenance, wait for the pipe, valves, fluid to cool down and relieve the pressure. In the presence of toxic, corrosive, flammable or caustic fluids, drain the line and pipe.





Materiali | Materials

POS	COMPONENTE	COMPONENTS	MATERIAL
1	CORPO	BODY	EN-GJL-300 CAST IRON
2	CAPPELLO	BONNET	EN-GJL-300 CAST IRON
3	CUNEO	WEDGE	CASTIRON
4	FLANGETTA	SMALL FLANGE	EN-GJL-300 CAST IRON
5	STELO	STEM	BRASS
6	O-RING	O-RING	RUBBER
7	VOLANTINO	HANDWHEEL	STEEL
8	ANELLO SEDE	SEAT RING	BRASS
9	ANELLO CUNEO	WEDGE RING	BRASS
10	GUARNIZIONE	GASKET	RUBBER
11	GUARNIZIONE	GASKET	RUBBER
12	VITE	SCREW	STEEL
13	VITE	SCREW	STEEL

Parti di ricambio consigliate | Recommended spare parts

Flangetta (4) completa di guarnizioni "OR" (6), solo se lo stelo (5) non è usurato, diversamente sostituire il kit completo (particolari 4-5-6-10-11).

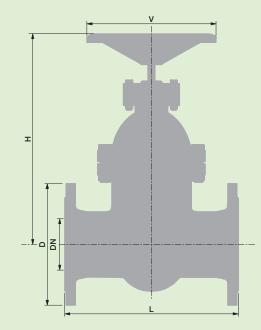
Small flange (4) complete with "OR" (6), only if the stem (5) is not worn out, otherwise replace it with the complete kit (4-5-6-10-11).

A richiesta | On request

Diametri superiori Flange con forature speciali Volantino alveolato per comando a distanza tramite catena Microinterruttore di fine corsa Indicatore di posizione Sistema di lucchettaggio Bigger sizes Flanges with special drillings Chain-wheel for remote manoeuvre Microswitches Position indicator Padlock device

Condizioni di esercizio | Working conditions

DN SIZE [mm]	40-350		
PRESSIONE PRESSURE [bar]	40		
TEMPERATURA TEMPERATURE [°C]	-10 / +120		



Dimensioni | Dimensions

DN mm	D mm	L mm	H mm	V mm	Kg -	Kv m³/h
40	150	250	275	220	22	120
50	165	250	267.5	220	22	212
65	185	290	297.5	220	34	360
80	200	310	340	250	46	548
100	235	350	382.5	280	60	915
125	270	400	435	320	85	1464
150	300	450	500	350	120	2150
200	375	550	612.5	400	215	3853
250	450	650	705	500	340	5990
300	515	750	812.5	500	470	8698
350	580	850	910	600	650	11880

