



Installazione

Prima di installare la valvola, accertarsi che l'interno del corpo sia completamente pulito. Eventuali impurità dovranno essere rimosse per assicurare un corretto funzionamento; se si dispone di aria compressa, è consigliato utilizzarla per una migliore pulizia.

Verificare che le flange ove sarà inserita abbiano i fori in asse, siano parallele e non vi sia troppo o poco spazio tra di esse tenendo conto dello spessore delle guarnizioni impiegate e del loro naturale appiattimento dopo il serraggio dei dadi.

Non saldare le flange al tubo quando la valvola è già assemblata.

Inserire i tiranti nei fori delle flange, necessariamente a collarino, e serrarli mantenendo una frequenza diametralmente alternata (per una migliore deformazione della guarnizione).

Manutenzione

LA VALVOLA NON RICHIEDE ALCUNA MANUTENZIONE.

La mancanza di tenuta della sede è dovuta unicamente al logorio nel tempo della guarnizione (3) o a possibili corpi estranei presenti nella tubazione.

Se la mancata tenuta è attribuibile a impurità depositate sulla sede, smontare la valvola dall'impianto e rimuoverle.

Per la sua conformazione costruttiva, è sconsigliabile smontare la valvola per ripristinare le sedi di tenuta qualora queste siano state rovinare.

È pertanto necessario che la riparazione venga eseguita in fabbrica, al fine di collaudare nuovamente la valvola a riparazione avvenuta con appositi apparecchi.

AVVERTENZE Prima di procedere a qualunque intervento di manutenzione, attendere il raffreddamento della tubazione, delle valvole, del fluido e scaricare la pressione. In presenza di fluidi tossici, corrosivi, infiammabili o caustici, drenare la linea e la tubazione.

M377/BR

Valvola di ritegno a disco tipo wafer

Disc check valve wafer type

PN 16
OTTONE | BRASS

Caratteristiche | Features

Corpo in ottone
Sedi di tenuta, disco e molla in acciaio inox
Adatta a inserimento tra flange PN 6/10/16 e ANSI 150

Brass body
Stainless steel sealing seats, disc and spring
Suitable to be assembled between flanges PN 6/10/16 and ANSI 150

Installation

Before to assemble the valve at the pipeline, check inside the body to be completely clean. Possible impurities have to be removed in order to ensure a right functioning; if compressed air is at your disposal, use it for a better cleaning.

The counter-flanges of the pipeline must be parallel and have aligned holes. Check the space between them, keeping into account the gaskets and their flattening after nuts closing.

Do not weld any flange at the pipeline when the valve is already assembled.

Fit the tie-rods in flanges holes, necessarily welding neck type, and tighten them maintaining a diametrically opposed sequence (for a better deformation of the gasket).

Maintenance

THE VALVE NEEDS NO MAINTENANCE.

The non-sealing of the seat is exclusively due to the wear of the gasket (3) over time or to possible foreign bodies present in the pipe.

If the non-sealing is due to impurities in the pipeline, deposited on the seats, disassemble the valve from the plant and remove them.

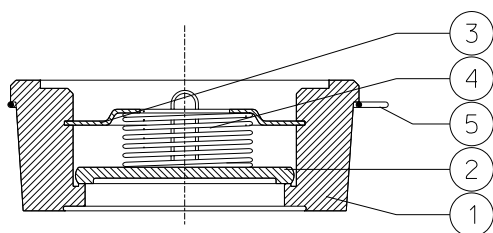
Due to its shape, it is not advisable to disassemble the valve to repair the sealing seats in case they are damaged.

Therefore, it is necessary to repair the valve at a factory, in order to check again the valve once repaired by appropriate machineries.

WARNINGS Before proceeding with any maintenance, wait for the pipe, valves, fluid to cool down and relieve the pressure. In the presence of toxic, corrosive, flammable or caustic fluids, drain the line and pipe.

Valvola di ritegno a disco tipo wafer Disc check valve wafer type

M377/BR



Materiali | Materials

POS	COMPONENTE	COMPONENTS	MATERIAL
1	CORPO	BODY	MS58 BRASS
2	DISCO	DISK	AISI 304 ST. STEEL
3	PREMIMOLLA	PRESS-SPRING	AISI 304 ST. STEEL
4	MOLLA	SPRING	AISI 302 ST. STEEL
5	ANELLO DI CENTRAGGIO	CENTRING RING	AISI 302 ST. STEEL

Funzionamento | Functioning

La valvola funziona sia orizzontalmente che verticalmente purché il flusso sollevi l'otturatore. Per installazioni verticali, escludere il montaggio dall'alto verso il basso.

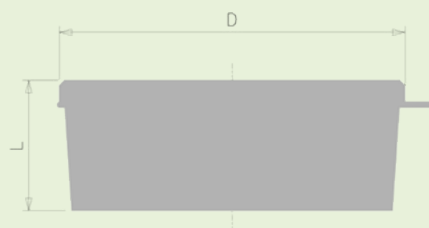
The valve works both horizontally and vertically but if the flow raise the disc. In case of vertical installations, exclude the assembling with the flow direction from top to bottom.

A richiesta | On request

Sede di tenuta in NBR/EPDM/VITON/PTFE NRB/EPDM/VITON/PTFE sealing seats

Condizioni di esercizio | Working conditions

DN SIZE	15-100	15-100	15-100
PRESSIONE PRESSURE [bar]	16	13	13
TEMPERATURA TEMPERATURE [°C]	-10/+120	+200	+300



Dimensioni | Dimensions

DN	D mm	L mm	Kg -	Kv m³/h
15	40	16	0.09	3
20	47	19	0.12	5.5
25	56	22	0.19	7
32	72	28	0.36	10
40	82	31.5	0.55	16
50	95	40	0.95	25
65	115	46	1.26	35
80	132	50	2.18	47
100	152	60	3.26	70

M377/BR | PN 16

MIVAL SRL reserves the right of technical amendments without any notice

