



MAINTENANCE  
FREE



# M376

## Valvola di ritegno a clapet tipo wafer

### Swing check valve wafer type

**PN 16**  
**ACCIAIO | STEEL**

#### Caratteristiche | Features

Corpo, golfare di acciaio al carbonio.  
Battente di acciaio inox.  
O-Ring sul corpo e sull'otturatore di BUNA N o VITON.  
Adatta ad inserimento tra flange tipo PN 6/10/16 e ANSI 150.

*Carbon steel body, lifting eye bolt.  
Stainless steel clapper.  
BUNA N or VITON O-rings.  
Suitable to be assembled between flanges PN 6/10/16 and ANSI 150.*

### Installazione

Prima di installare la valvola accertarsi che gli OR siano puliti.

Verificare che le flange ove sarà inserita abbiano i fori in asse, siano parallele e non vi sia troppo o poco spazio tra di esse tenendo conto dello spessore delle guarnizioni O-ring della valvola e del loro naturale appiattimento dopo il serraggio dei dadi.

Non saldare le flange al tubo quando la valvola è già assemblata, e non montare la guarnizione tra la valvola e la controflangia in quanto la valvola è già provvista di OR su entrambi i lati.

Inserire i tiranti nei fori delle flange, necessariamente a collarino, e serrarli mantenendo una frequenza diametralmente alternata (per la migliore deformazione delle guarnizioni o-ring).

### Manutenzione

La mancanza di tenuta sulle flange o della sede dell'otturatore è attribuibile al logorio nel tempo delle guarnizioni o-ring (3-4) o a possibili corpi estranei presenti nella tubazione.

Quando vi è la necessità di sostituire una guarnizione è consigliabile sostituirle tutte.

Verificare che gli alloggiamenti degli anelli O-ring siano integri e perfettamente puliti.

### Installation

*Before to assemble the valve check if O-rings are clean.*

*The counter-flanges of the pipeline must be parallel and have aligned holes. Check the space between them, keeping into account the O-rings thickness and their flattening after bolts closing.*

*Do not weld any flange at the pipeline when the valve is already assembled and do not fit any gasket between valve and flanges since the valve is already provided by O-rings on both sides.*

*Fit the tie-rods in flanges holes, necessarily welding neck type, and tighten them maintaining a diametrically opposed sequence (for a better deformation of the O-rings).*

### Maintenance

*The non sealing on flanges or of the disc seat is exclusively due to the wear of time of O-ring gaskets.*

*When it is necessary to replace one gasket, it is advisable to replace them all.*

*Check that O-rings housing is perfect and clean.*

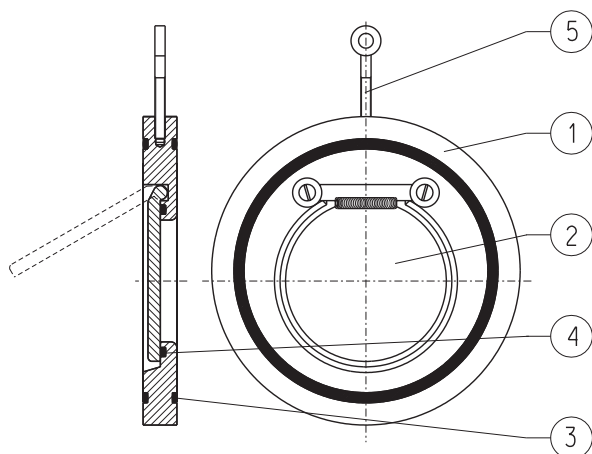
**AVVERTENZE** Prima di procedere a qualunque intervento di manutenzione, attendere il raffreddamento della tubazione, delle valvole, del fluido e scaricare la pressione. In presenza di fluidi tossici, corrosivi, infiammabili o caustici, drenare la linea e la tubazione.

**WARNINGS** Before proceeding with any maintenance, wait for the pipe, valves, fluid to cool down and relieve the pressure. In the presence of toxic, corrosive, flammable or caustic fluids, drain the line and pipe.

# Valvola di ritegno a clapet - tipo wafer

## Swing check valve wafer type

# M376



### Materiali | Materials

| POS | COMPONENTE      | COMPONENTS       | MATERIAL        |
|-----|-----------------|------------------|-----------------|
| 1   | CORPO           | BODY             | CARBON STEEL    |
| 2   | BATTENTE        | CLAPET           | STAINLESS STEEL |
| 3   | O-RING CORPO    | BODY O-RING      | BUNA N - VITON  |
| 4   | O-RING OTTURAT. | DISC O-RING      | BUNA N - VITON  |
| 5   | GOLFARE         | LIFTING EYE BOLT | CARBON STEEL    |

### Funzionamento | Functioning

La valvola funziona sia orizzontalmente che verticalmente purchè il flusso sollevi l'otturatore.  
Per installazioni verticali escludere il montaggio dall'alto verso il basso.

The valve works both horizontally and vertically but if the flow raise the disc.  
In case of vertical installations, exclude the assembling with the flow direction from top to bottom.

### Parti di ricambio consigliate | Recommended spare parts

O-rings (3-4)

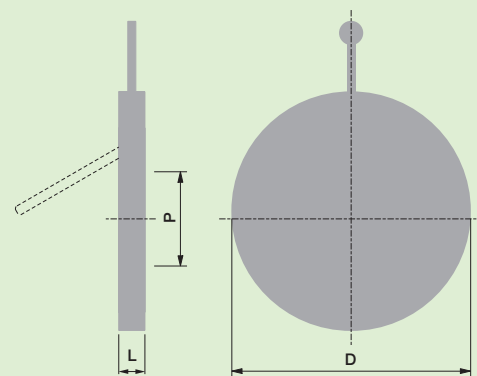
O-rings (3-4)

Diametri superiori  
Completamente di acciaio inox  
Con molla di ritorno  
O-Ring di EPDM - PTFE  
Serie PN 25-250  
Serie ANSI 300-1500 RF/RTJ

Bigger sizes  
Fully made of stainless steel  
With spring  
VITON, EPDM, PTFE O-rings  
PN 25-250 series  
ANSI 300-1500 RF/RTJ series

**DN | SIZE [mm]**  
**PRESSIONE | PRESSURE [bar]**  
**TEMPERATURA | TEMPERATURE [°C]**

|                   |                    |
|-------------------|--------------------|
| 40-300            | 40-300             |
| 16                | 16                 |
| -40 / +100 (BUNA) | -20 / +200 (VITON) |



### Dimensioni | Dimensions

| DN<br>mm | D<br>mm | L<br>mm | P<br>mm | Kg<br>- | Kv<br>m³/h |
|----------|---------|---------|---------|---------|------------|
| 40       | 94      | 14      | 19      | 0.65    | 11.6       |
| 50       | 109     | 14      | 25      | 1       | 18.9       |
| 65       | 129     | 14      | 38      | 1.3     | 42.2       |
| 80       | 144     | 14      | 46      | 1.6     | 67.2       |
| 100      | 164     | 14      | 71      | 2       | 258.6      |
| 125      | 195     | 16      | 95      | 3       | 547.4      |
| 150      | 221     | 19      | 114     | 5       | 725        |
| 200      | 276     | 29      | 140     | 11      | 1026       |
| 250      | 331     | 32      | 188     | 15      | 1896       |
| 300      | 386     | 38      | 216     | 25      | 2121       |