

GIUNTO ANTIVIBRANTE PN 10 ANTIVIBRATING JOINT PN 10

COSTRUZIONE

CONSTRUCTION

POS	DENOMINAZIONE	MATERIALE	PART NAME	MATERIAL
1	CORPO	EPDM	BODY	EPDM
2	BULLONI	ACCIAIO	BOLTS	STEEL
3	INSERTI	ACCIAIO	INSERTS	STEEL

INSTALLAZIONE

INSTALLATION

Prima di montare il giunto accertarsi che l'interno del corpo, i fori filettati e le superfici di tenuta siano completamente puliti. Eventuali impurità dovranno essere rimosse per assicurare una corretta tenuta, se si dispone di aria compressa utilizzarla per una migliore pulizia. Verificare che le flange ove sarà inserito abbiano i fori in asse, siano parallele e non vi sia troppo o poco spazio tra di esse; usare solo flange con numero di fori identico ai filetti del giunto.

Installare il giunto senza tensione. Non fare pressione sullo stesso durante l'installazione.

Il giunto è assolutamente sicuro a condizioni che il tubo sia perfettamente ancorato, fattore lontano da fonti di calore come saldatori o luce del sole.

indispensabile in quanto la dilatazione dei tubi causata dalla pressione e/o dalla temperatura, tende ovviamente a mettere in "tiro" il giunto. Scegliere una vite di lunghezza adatta poiché una vite troppo lunga potrebbe schiacciare la gomma allontanandola dalle flange. Tenere il giunto lontano da fonti di calore come saldatori o luce del sole.

Non montare direttamente il giunto a contatto con altre apparecchiature aventi tenuta in gomma (Es. giunto con valvola a farfalla).

Non verniciare il giunto.

Before to assemble the joint at the pipeline check inside the body, the threaded holes and the sealing areas to be completely clean, possible impurities have to be removed in order to ensure a right functioning. If compressed air is at your disposal, use it for a better cleaning.

Check if counter-flanges have aligned holes, are parallel, their axiality and if the space between them is not too much or too little; use only flanges with number or holes equal to the joint threaded holes.

Assemble the joint without stress. Avoid to press it during installation.

The joint is absolutely safe on condition that the pipeline is perfectly anchored; this condition is essential since the expansion of pipes caused by pressure and/or temperature, could stretch the joint.

Choose screws with right lenght since a too long screw could squeeze the rubber moving it away from the flanges.

Keep the joint away from heat sources such as welding machines or sun-light.

Do not assemble the joint directly in touch with rubber surfaces of other fittings (ex. joint with butterfly valve).

Do not paint the joint.

ESECUZIONE STANDARD / STANDARD EXECUTION

301

Corpo di EPDM. Inserti e bulloni d'acciaio. Flange di attacco dimensionate e forate secondo le norme EN 1092-2 PN 10 con risalto. Specifica funzione antivibrante.

EPDM body. Steel inserts and bolts. Connection flanges dressed and drilled according to EN 1092-2 PN 10 with raised face. Antivibrating specific function.

DIMENSIONI E PESI

DIMENSIONS AND WEIGHTS

DN	D	L	I	A	Kg
mm	mm	mm	mm	mm	
20	105	70	14	4xM12	1.8
25	115	70	16	4xM12	2.4
32	140	70	16	4xM16	3.4
40	150	70	16	4xM16	3.9
50	165	70	16	4xM16	4.5
65	185	70	16	4xM16	5.5
80	200	70	18	8xM16	5.8
100	220	70	18	8xM16	6.9
125	250	70	18	8xM16	9.1
150	285	70	18	8xM20	11.3
200	340	90	20	8xM20	16.7

CONDIZIONI DI ESERCIZIO

WORKING CONDITIONS

DN SIZE	Pressione ammissibile Allowable pressure	Massima temperatura d'esercizio al variare della pressione Maximum working temperature related to the pressure
[mm]	[bar]	
20-200	10	-10°C / +100°C