



M135E

Valvola a farfalla Wafer tipo SEMILUG

Wafer butterfly valve SEMILUG type

PN 16

GHISA SFEROIDALE | NODULAR CAST IRON

Caratteristiche | Features

Flangia superiore in accordo alla ISO 5211
Esente manutenzione
Verniciatura epossidica 250 micron
Verniciatura RAL 3000

Upper flange according to ISO 5211
Maintenance free
Epoxy paint 250 micron
RAL color 3000

Installazione

Prima di installare la valvola, aprirla ruotando la farfalla a circa metà della sua corsa. Accertarsi che l'interno del corpo sia completamente pulito. Eventuali impurità dovranno essere rimosse per assicurare un corretto funzionamento; se si dispone di aria compressa, è consigliato utilizzarla per una migliore pulizia.

Verificare che le controflange abbiano i fori in asse, siano parallele e permettano un agevole inserimento della valvola.

Con l'impiego di controflange a collarino la valvola raggiunge la PN; utilizzando controflange piane i valori di tenuta saranno inferiori. In ogni caso, accertarsi che la farfalla possa ruotare liberamente senza alcun contatto con le controflange.

In fase di installazione, mantenere la farfalla semiaperta avendo cura che la lente, durante l'inserimento della valvola, non urti le controflange.

Una volta posizionata la valvola, centrare il corpo e inserire tutti i tiranti, aprire completamente la farfalla e provvedere alla chiusura dei dadi dei tiranti o dei bulloni mantenendo una frequenza diametralmente alternata (per una migliore deformazione del manicotto).

Manutenzione

LA VALVOLA A FARFALLA NON RICHIEDE ALCUNA MANUTENZIONE.

L'unica perdita possibile è la mancata tenuta della sede, dovuta a un errato montaggio della valvola sulla tubazione con farfalla chiusa, all'usura nel tempo della guarnizione o a possibili corpi estranei presenti nella tubazione.

Tenuto conto del basso costo di questo tipo di valvola e della laboriosità per la sostituzione del manicotto (3), tale operazione è economicamente consigliata solo per grandi diametri e comunque da eseguirsi in fabbrica, al fine di ricollaudare adeguatamente la valvola, a riparazione avvenuta, con appositi apparecchi.

Installation

Before to assemble the valve at the pipeline, open it turning the butterfly until about half stroke. Check inside the body to be completely clean, possible impurities have to be removed in order to ensure a right functioning; if compressed air is at your disposal, use it for a better cleaning.

The counter-flanges to have aligned holes, to be parallel and allow a comfortable insertion of the valve.

Employing welding neck counter-flanges, the valve can reach the PN; otherwise, using slip-on counter-flanges, the sealing values are lower. Anyway, make sure that the disc (butterfly) can turn free without touching the counter-flanges.

At installing phase, keep the disc (butterfly) semi-open paying attention that the disc itself doesn't hit the counter-flanges.

Once positioned the valve, centre the body and insert all the tie-rods, open completely the disc (butterfly) and tighten the tie-rods nuts or the bolts nuts maintaining a diametrically opposed sequence (for a better deformation of the liner).

Maintenance

THE BUTTERFLY VALVE NEEDS NO MAINTENANCE.

The only possible leakage is the non-sealing of the seat, due to a wrong assembling of the valve at the pipeline with butterfly closed, at the wear of time of the gasket or to a possible extraneous matters in the pipeline.

Considering the low cost of the valve and the laboriousness of the liner (3) replacement, this operation is economically advised only for big diameters and however it has to be done at a factory in order to test adequately the valve, once repaired, with appropriate equipments.

AVVERTENZE Prima di procedere a qualunque intervento di manutenzione, attendere il raffreddamento della tubazione, delle valvole, del fluido e scaricare la pressione. In presenza di fluidi tossici, corrosivi, infiammabili o caustici, drenare la linea e la tubazione.

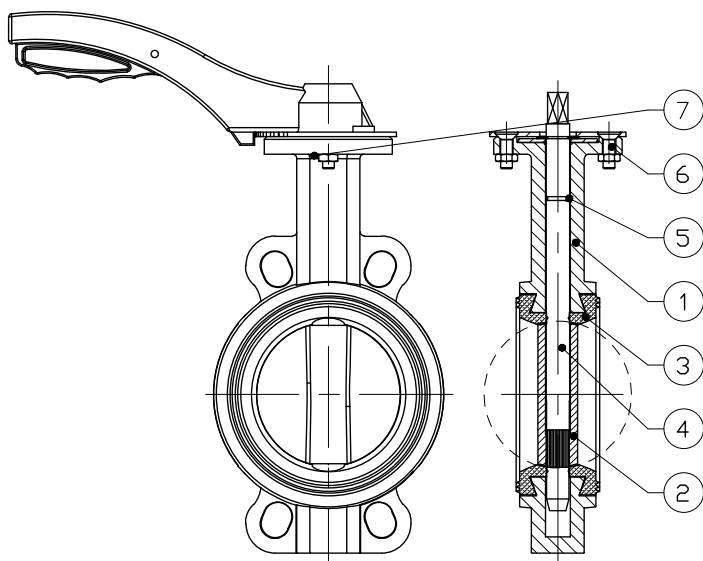
WARNINGS Before proceeding with any maintenance, wait for the pipe, valves, fluid to cool down and relieve the pressure. In the presence of toxic, corrosive, flammable or caustic fluids, drain the line and pipe.

Valvola a farfalla Wafer tipo SEMILUG Wafer butterfly valve SEMILUG type

M135E

Materiali | Materials

POS	COMPONENTE	COMPONENTS	MATERIAL
1	CORPO	BODY	EN-GJS-400-15 N.C.IRON
2	DISCO	DISC	EN-GJS-400-15 + POLYESTER
3	MANICOTTO	LINER	EPDM
4	STELO	STEM	AISI 420 STAINLESS STEEL
5	O-RING	O-RING	EPDM
6	VITI	SCREWS	STAINLESS STEEL
7	LEVA	LEVER	ALUMINIUM



Varianti | Variations

M135E/FI Disco in acciaio inox AISI 316 *AISI 316 stainless steel disc*

A richiesta | On request

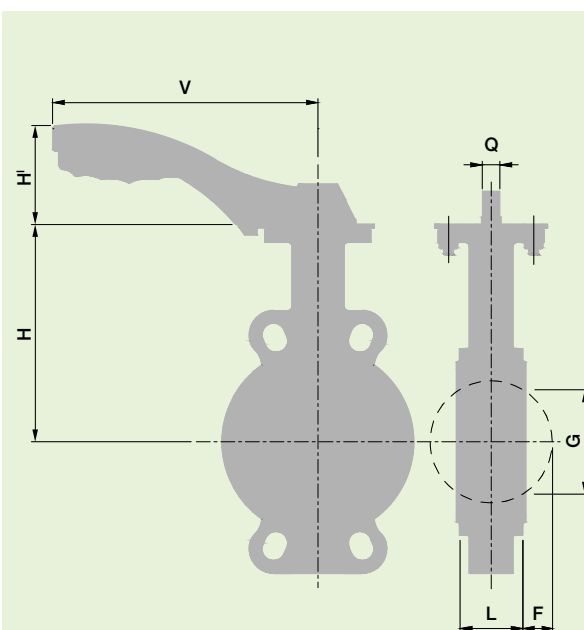
Diametri superiori	<i>Bigger sizes</i>
Manicotto in materiali differenti (NBR, VITON, PTFE)	<i>Liner on different materials (NBR, VITON, PTFE)</i>
Sistema di lucchettaggio	<i>Padlock device</i>
Microinterruttori di finecorsa	<i>Microswitches</i>
Riduttore di manovra	<i>Gearbox</i>
Attuatore elettrico	<i>Electric actuator</i>
Attuatore pneumatico	<i>Pneumatic actuator</i>

Condizioni di esercizio | Working conditions

DN SIZE	40-400
PRESSIONE PRESSURE [bar]	16
TEMPERATURA TEMPERATURE [°C]	-10/+120

Tiranti | Tie rods

DN	N°	MxL
-	-	mm
40	4	M16x110
50	4	M16x120
65	4	M16x125
80	8	M16x130
100	8	M16x135
125	8	M16x140
150	8	M20x150
200	12	M20x160
250	12	M20x170
300	12	M20x180
350	16	M20x180
400	16	M24x215



Dimensioni | Dimensions

DN	L	H	H1	V	Q	G	F	Kg	Kv
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	-	m³/h
40	33	143	64	175	9	26	4.5	2	55
50	43	143	64	175	9	27.5	5	2.5	74
65	46	155	64	175	9	48	10	3	148
80	46	162	64	175	9	65	16	4	239
100	52	181	73	200	11	86	24	6	459
125	56	197	78	260	14	112	34	7.5	645
150	56	210	78	260	14	140	46	9.5	1363
200	60	240	78	395	17	191	69	14	2275
250	68	286	-	-	22	241	91	23	3459
300	78	309	-	-	22	290	111	30	6326
350	78	328	-	-	22	330	131	40	10249
400	102	360	-	-	27	376	144	57	-