



M112

Valvola di ritegno tipo "venturi" Check valve "venturi" type

PN 16
GHISA | CAST IRON

Caratteristiche | Features

Corpo di ghisa. Stelo e molla di acciaio inox.
Otturatore fino DN 200 di acciaio inox; dal DN 250 di ghisa con sede di acciaio inox.
Ogiva fino DN 100 di ottone; dal DN 125 di ghisa.
Flange d'attacco dimensionate e forate secondo le norme EN 1092-2 PN 16 con risalto.
Verniciatura RAL 5017.

Cast iron body. Stainless steel stem and spring.
Stainless steel disc until DN 200; cast iron disc with stainless steel seat from DN 250 up.
Brass ogive until DN 100; cast iron ogive from DN 125 up.
Connection flanges dressed and drilled according to EN 1092-2 PN 16 standards with raised face.
RAL color 5017.



MAINTENANCE
FREE



DRINKING
WATER

Installazione

Prima di installare la valvola accertarsi che l'interno del corpo sia completamente pulito. Eventuali impurità dovranno essere rimosse per assicurare un corretto funzionamento. Se si dispone di aria compressa è consigliato utilizzarla per una migliore pulizia.

La valvola deve essere montata secondo la direzione del flusso indicato dalla freccia rilevabile sul corpo. Verificare che le flange ove sarà inserita abbiano i fori in asse, siano parallele e non vi sia troppo o poco spazio tra di esse tenendo conto dello spessore delle guarnizioni impiegate e del loro naturale appiattimento dopo il serraggio dei dadi nonché delle tolleranze sugli scartamenti.

Fissare la valvola nella corretta posizione della linea e ricordarsi di inserire la guarnizione tra le flange centrando il più possibile sui risalti, i quali dovranno essere puliti per permettere la corretta tenuta.

Inserire i bulloni nei fori delle flange e serrarli mantenendo una frequenza diametralmente alternata (per la migliore deformazione della guarnizione).

Manutenzione

L'unica perdita possibile è la mancata tenuta della sede normalmente attribuibile all'usura nel tempo o a possibili corpi estranei presenti nella tubazione. Se la mancata tenuta è attribuibile ad impurità presenti nelle tubazioni e/o depositati sulle sedi, pulirle soffiando l'interno della valvola con aria compressa per eliminare possibili sedimenti.

Per la sua conformazione costruttiva è sconsigliabile smontare la valvola per ripristinare le sedi di tenuta qualora queste siano state rovinate; è pertanto necessario che la riparazione venga eseguita in fabbrica, al fine di ricollaudare nuovamente la valvola a riparazione avvenuta, con appositi apparecchi.

Installation

Before to assemble the valve at the pipeline check inside the body to be completely clean, possible impurities have to be removed in order to ensure a right functioning. If compressed air is at your disposal, use it for a better cleaning. The valve must be assembled following the direction indicated by the arrow on the body.

The counter-flanges of the pipeline must be parallel and have aligned holes. Check the space between them, keeping into account the gaskets and their flatter after bolts closing (it should not be too much or too little) and face to face tolerances.

Fix the valve in the right position at the pipeline and remember to insert the gaskets between the flanges centring them as much as possible on the raised faces. The raised faces have to be clean to allow a correct tightness. Fit the bolts in flanges holes and tighten them maintaining a diametrically opposed sequence (for a better deformation of the gaskets).

Maintenance

The sole possible leakage is the non-sealing of the seat normally due to the wear of time or to possible extraneous matters in the pipeline.

If the non sealing is due to impurities in the pipeline and/or settled on the seats, clean them and blowing inside the valve with compressed air in order to remove possible sediments.

Due to its shape it is recommended to disassemble the valve in order to restore the sealing seats, if they are damaged; consequently it is necessary to carry out the operation at factory in order to test again the valve once repaired, with appropriate equipments.

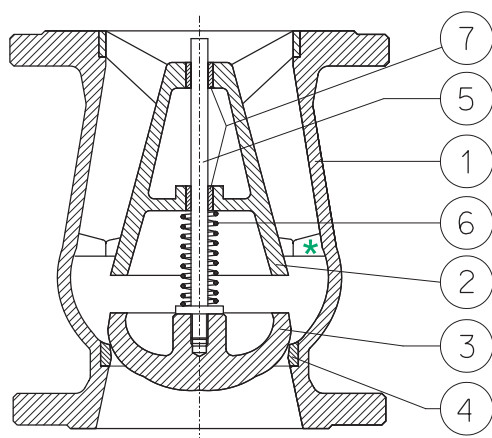
WARNINGS Before proceeding with any maintenance, wait for the pipe, valves, fluid to cool down and relieve the pressure. In the presence of toxic, corrosive, flammable or caustic fluids, drain the line and pipe.

AVVERTENZE Prima di procedere a qualunque intervento di manutenzione, attendere il raffreddamento della tubazione, delle valvole, del fluido e scaricare la pressione. In presenza di fluidi tossici, corrosivi, infiammabili o caustici, drenare la linea e la tubazione.

Valvola di ritegno tipo "venturi"

Check valve "venturi" type

M112



Materiali | Materials

POS	COMPONENTE	COMPONENTS	MATERIAL
1	CORPO	BODY	EN-GJL-250 CAST IRON
2	OTTURATORE DN 40-200	DISC DN 40-200	STAINLESS STEEL AISI 304
2	OTTURATORE DN 250-400	DISC DN 250-400	EN-GJL-250 + ST. STEEL AISI 304
3	OGIVA DN 40-100	OGIVE DN 40-100	BRASS
3	OGIVA DN 125-400	OGIVE DN 125-400	EN-GJL-250 CAST IRON
4	SEDE	SEAT	STAINLESS STEEL AISI 304
5	STELO	STEM	STAINLESS STEEL
6	MOLLA	SPRING	STAINLESS STEEL AISI 302
7	BOCCOLE DN 200-400	BUSH DN 200-400	BRONZE

* Solo per DN da 100 a 200 esecuzione con otturatore guidato
From DN 100 up to DN 200 execution with guided disc

Varianti | Variations

M112 | 25

Esecuzione PN 25 di ghisa grigia e sferoidale.

PN 25 - cast iron and nodular cast iron.

M112 | 40

Esecuzione PN 40 di ghisa sferoidale.

PN 40 - nodular cast iron.

Funzionamento | Functioning

La valvola funziona sia orizzontalmente che verticalmente purché il flusso sollevi l'otturatore.
Per installazioni verticali escludere il montaggio dall'alto verso il basso.

The valve works both horizontally and vertically but if the flow raise the disc.
In case of vertical installations, exclude the assembling with the flow direction from top to bottom.

A richiesta | On request

Diametri superiori
Flange con forature speciali

Bigger sizes
Flanges with special drillings

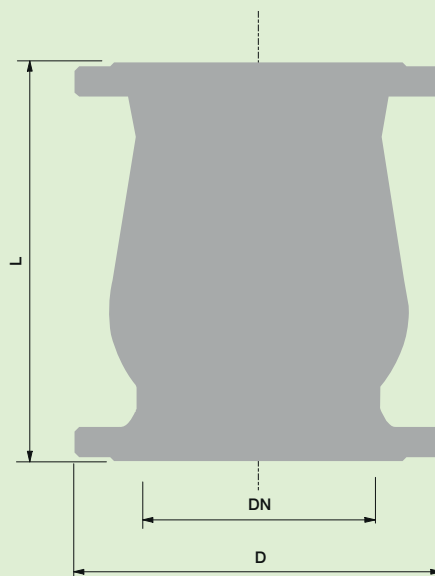
Condizioni di esercizio | Working conditions

DN | SIZE [mm]

PRESSIONE | PRESSURE [bar]

TEMPERATURA | TEMPERATURE [°C]

M 112	M 112 25	M 112 40
40-400	40-400	40-400
16	25	40
-10 / +120	-10 / +120	-10 / +120



Dimensioni | Dimensions

DN mm	D mm	L mm	Kg	Kv m³/h
40	150	120	7	46
50	165	120	7	72
65	185	150	11	122
80	200	180	13	184
100	220	240	21	309
125	250	300	30	483
150	285	350	45	695
200	340	400	75	1235
250	405	450	115	1930
300	460	500	145	2780
350	520	600	220	3783
400	580	700	315	4941