Saracinesca corpo piatto a cuneo gommato

Flat body gate valve with rubber coated wedge

PN **16**

GHISA SFEROIDALE | NODULAR CAST IRON

Caratteristiche | *Features*

Minima perdita di carico (passaggio totale) Esente manutenzione Verniciatura epossidica 250 micron Verniciatura RAL 5002

> Minimum loss of load (full bore) Maintenance free Epoxy painted 250 micron RAL color 5002





Installazione

Prima di installare la saracinesca, aprirla portando il cuneo a circa metà dell'intera corsa. Accertarsi che l'interno del corpo sia completamente pulito. Eventuali impurità dovranno essere rimosse per assicurare un corretto funzionamento. Se si dispone di aria compressa è consigliato utilizzarla per una migliore pulizia

Verificare che le flange ove sarà inserita abbiano i fori in asse, siano parallele e non vi sia troppo o poco spazio tra di esse tenendo conto dello spessore delle guarnizioni impiegate, del loro naturale appiattimento dopo il serraggio dei dadi nonché delle tolleranze sugli scartamenti indicate dalla norma EN 558-1.

Fissare la saracinesca nella corretta posizione della linea e ricordarsi di inserire le guarnizioni tra le flange centrandole il più possibile sui risalti, i quali dovranno essere puliti per permettere la corretta tenuta

Inserire i bulloni nei fori delle flange e serrarli mantenendo una frequenza diametralmente alternata (per una migliore deformazione delle quarnizioni). Controllare il corretto funzionamento aprendo e richiudendo completamente la saracinesca per due o tre volte.

Manutenzione

LA SARACINESCA NON RICHIEDE ALCUNA MANUTENZIONE.

L'unica perdita possibile è dagli anelli O-ring (8) dovuta ad accidentale rottura oppure all'usura nel tempo. In tal caso, per sostituirli, togliere il volantino (10) svitando la vite ferma volantino (9), svitare la boccola (7) e solo dopo essersi accertati dell'integrità delle cave della stessa, sostituire tutti gli anelli O-ring e rimontare il tutto.

Se la saracinesca con fluidi presenti dovesse perdere dalla sede, non insistere nella chiusura con maggiore forza sul volantino e non usare leve in quanto si potrebbe danneggiare maggiormente il rivestimento in gomma del cuneo: aprire la saracinesca e richiuderla più volte in modo da rimuovere le eventuali

Se necessario, la saracinesca può essere smontata completamente utilizzando utensili standard.

Prima di riassemblarla, ruotare il volantino di due giri in apertura, verificare che tutti i piani di tenuta siano accuratamente puliti e non danneggiati e che le guarnizioni siano integre in ogni loro parte; diversamente è consigliabile sostituirle

AVVERTENZE Prima di procedere a qualunque intervento di manutenzione, attendere il raffreddamento della tubazione, delle valvole, del fluido e scaricare la pressione. In presenza di fluidi tossici, corrosivi, infiammabili o caustici, drenare la linea e la tubazione.

Installation

Before to assemble the gate valve at the pipeline, open it until about half-stroke. Check inside the body to be completely clean. Possible impurities have to be removed in order to ensure a right functioning. If compressed air is at your disposal, use it for a better cleaning.

The counter-flanges of the pipeline must be parallel and have aligned holes. Check the space between them, keeping into account the gaskets and their flattering after bolts closing (it should not be too much or too little) and face to face tolerances as per FN-558-1 standard

Fix the gate valve in the right position at the pipeline and remember to insert the gaskets between the flanges centring them as much as possible on the raised faces.

The raised faces have to be clean to allow a correct tightness.

Fit the bolts in flanges holes and tighten them maintaining a diametrically opposed sequence (for a better deformation of the gaskets). Check the right functioning of the gate valve with two or three complete openclose operations.

Maintenance

THE GATE VALVE NEEDS NO MAINTENANCE.

The only possible leakage is the one from 0-rings (8) due to their accidental breaking or wear of time In this case, to replace them, take off the handwheel (10) loosening its stop screw (9), loosen the lower bush (7) and only after you have checked the integrity of O-rings housing you can replace all the O-rings and assemble everything.

If the gate valve should leak from the seat, do not insist in closing with more strength by the handwheel and do not use levers because it is possible to damage more the sealing seats; in this case, open and close again the valve in order to remove possible sediments.

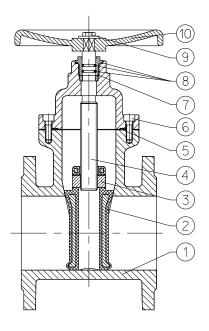
If necessary, the gate valve can be completely disassembled using standard tools.

Before to assemble it again, open the valve at two handwheel turns, check if the sealing seats are carefully clean and not damaged; check if each part of the gasket is integral, otherwise it is recommended to replace it.

WARNINGS Before proceeding with any maintenance, wait for the pipe, valves, fluid to cool down and relieve the pressure

In the presence of toxic, corrosive, flammable or caustic fluids, drain the line and pipe





Materiali | Materials

POS	COMPONENTE	COMPONENTS	MATERIAL	
1	CORPO	BODY	EN-GJS-500 N.C.IRON	
2	CUNEO	WEDGE	EN-GJS-500 N.C.IRON + EPDM	
3	MADREVITE	MOTHERSCREW	BRASS	
4	STEL0	STEM	AISI 420 STAINLESS STEEL	
5	GUARNIZIONE	GASKET	EPDM	
6	VITE	SCREW	CARBON STEEL	
7	BOCCOLA	BUSH	BRASS	
8	O-RING	O-RING	EPDM	
9	VITE	SCREW	STAINLESS STEEL	
10	VOLANTINO	HANDWHEEL	EN-GJS-500 N.C.IRON	

Parti di ricambio consigliate | Recommended spare parts

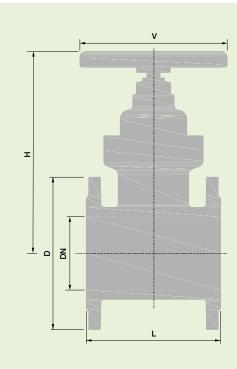
O-ring (8) *O-ring (8)* **Gasket (5)**

A richiesta | On request

Diametri superiori Flange con forature speciali Cuneo rivestito in gomma NBR Indicatore di posizione Microinterruttori di finecorsa Sistema di lucchettaggio Riduttore di manovra Attuatore elettrico Bigger sizes Flanges with special drillings NBR rubber coated wedge Position indicator Microswitches Padlock device Gearbox Electric actuator

Condizioni di esercizio | Working conditions

DN SIZE	40-400
PRESSIONE PRESSURE [bar]	16
TEMPERATURA TEMPERATURE [°C]	-10/+70



Dimensioni | Dimensions

DN	D mm	L mm	H mm	V mm	Kg -	Kv m³/h
40	150	140	184	160	9	140
50	165	150	195	160	11.5	190
65	185	170	222	200	14	370
80	200	180	251	200	18	540
100	220	190	282	200	22.5	930
125	250	200	340	250	30	1650
150	285	210	379	250	39	2650
200	340	230	461	320	60	5500
250	405	250	559	370	95	8900
300	460	270	639	370	130	13800
350	520	290	762	450	195	15241
400	580	310	836	450	252	19910

