



MAINTENANCE
FREE



M108

Valvola di ritegno a palla Ball check valve

PN 16

GHISA SFEROIDALE | NODULAR CAST IRON

Caratteristiche | Features

Corpo e cappello di ghisa sferoidale.
Palla di acciaio rivestita in gomma NBR.
Attacchi filettati GAS F/F (ISO 228-1).
Ral 5002

Nodular cast iron body and bonnet.
Steel coated NBR rubber ball.
Connection threaded GAS F/F (ISO 228-1).
Ral 5002

Installazione

Prima di installare la valvola, accertarsi che l'interno del corpo e le parti filettate siano pulite. Eventuali impurità dovranno essere rimosse per assicurare un corretto funzionamento. Se si dispone di aria compressa, è consigliato utilizzarla per una migliore pulizia.

Avvitare la valvola al tubo filettato usando una chiave proporzionata alla grandezza della stessa.

Per ottenere una corretta tenuta sui filetti, utilizzare nastro di PTFE o canapa o altro prodotto compatibile al fluido in quantità adeguata, poiché un eccessivo impiego potrebbe causare la deformazione dei tubi.

Manutenzione

L'eventuale perdita della sede della valvola è normalmente attribuibile all'usura nel tempo della palla o a possibili corpi estranei presenti nella tubazione.

Per sostituire la palla (3) svitare le viti (5), togliere il cappello (2), sostituire la guarnizione (4) se logorata ed inserire la nuova palla (3). Rimuovere le eventuali impurità presenti all'interno del corpo e rimontare il tutto.

Se necessario, la valvola può essere smontata completamente utilizzando utensili standard.

Installation

Before to assemble the valve at the pipeline, check inside the body and the threaded parts to be completely clean, possible impurities have to be removed in order to ensure a right functioning. If compressed air is at your disposal, use it for a better cleaning.

Screw the valve at the threaded pipe using a suitable wrench.

In order to get a correct sealing on threadings it is useful to employ PTFE or hempen tape or other product compatible with the fluid, in adequate quantity since an excessive employ could cause the pipe deformation.

Maintenance

The possible leakage from the valve seat is normally due to the wear of time of the ball or possible extraneous matters in the pipeline.

To replace the ball (3) loosen the screws (5), take away the cover (2), replace the gasket (4) if worn out, fit the new ball (3).

Clean the valve from possible impurities in the body and assemble it again.

If necessary, the valve can be completely disassembled using standard tools.

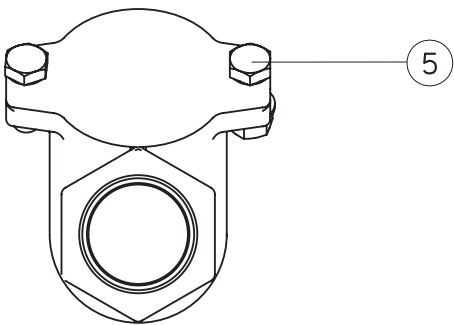
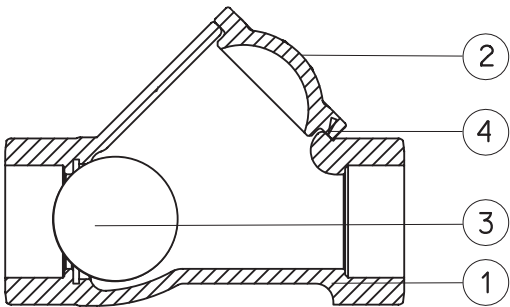
AVVERTENZE Prima di procedere a qualunque intervento di manutenzione, attendere il raffreddamento della tubazione, delle valvole, del fluire la pressione. In presenza di fluidi tossici, corrosivi, infiammabili o caustici, drenare la linea e la tubazione

WARNINGS Before proceeding with any maintenance, wait for the pipe, valves, fluid to cool down and relieve the pressure. In the presence of toxic, corrosive, flammable or caustic fluids, drain the line and pipe

Valvola di ritegno a palla

Ball check valve

M108

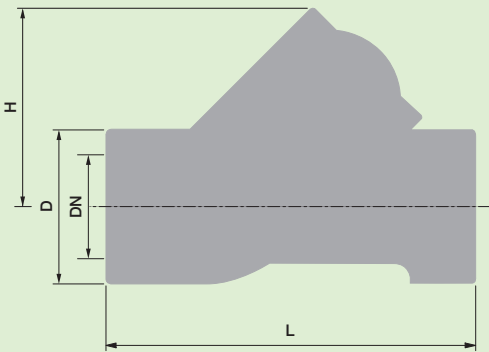


Materiali | Materials

POS	COMPONENTE	COMPONENTS	MATERIAL
1	CORPO	BODY	EN-GJS-400-15 NODULAR CAST IRON
2	CAPPELLO	BONNET	EN-GJS-400-15 NODULAR CAST IRON
3	PALLA	BALL	STEEL+NBR
4	GUARNIZIONI	GASKETS	NBR
5	VITI	SCREWS	STAINLESS STEEL AISI 304

Condizioni di esercizio | Working conditions

DN SIZE [mm]	1"1/4 - 3"
PRESSIONE PRESSURE [bar]	16
TEMPERATURA TEMPERATURE [°C]	-10 / +80



Dimensioni | Dimensions

DN	L	D	H	Kg
inch	mm	mm	mm	-
1"1/4	135	50	72	2
1"1/2	145	60	85	2
2"	175	70	100	3
2"1/2	200	90	125	5
3"	248	108	160	7.5

M108 | PN 16

MIVAL SRL reserves the right of technical amendments without any notice

