



MAINTENANCE
FREE



M100

Valvola di fondo con succheruola

Foot valve with rose pipe

PN 16
GHISA | CAST IRON

Caratteristiche | Features

- Corpo, sede, otturatore di ghisa.
- Tenuta sull'otturatore di gomma.
- Cestello di acciaio zincato.
- Flangia d'attacco dimensionata e forata secondo norme EN 1092-2 PN 16 con risalto.
- Verniciatura RAL 7011.
- Cast iron body, seat and disc.
- Rubber sealing on the disc.
- Zinc plated steel screen.
- Connection flange dressed and drilled according to EN 1092-2 PN 16 standards with raised face.
- RAL color 7011.

Installazione

Prima di installare la valvola accertarsi che l'interno del corpo sia completamente pulito. Eventuali impurità dovranno essere rimosse per assicurare un corretto funzionamento. Se si dispone di aria compressa è consigliato utilizzarla per una migliore pulizia.

Fissare la valvola alla linea in posizione verticale con il cestello rivolto verso il basso, e ricordarsi di inserire la guarnizione tra le flange centrandola il più possibile sul risalto, il quale dovrà essere pulito per permettere la corretta tenuta.

Inserire i bulloni nei fori delle flange e serrarli mantenendo una frequenza diametralmente alternata (per una migliore deformazione delle guarnizioni).

Manutenzione

L'unica perdita possibile è la mancata tenuta della sede, normalmente attribuibile all'usura nel tempo della guarnizione o a possibili corpi estranei presenti nella tubazione.

In caso di mancata tenuta della valvola, verificare che il piano sede sia accuratamente pulito e non danneggiato, e che la guarnizione (9) sia integra in ogni sua parte; diversamente è consigliabile sostituirla.

Per sostituire la guarnizione (9) dell'otturatore (8) svitare le viti (4), togliere il corpo (1) sfilare l'otturatore (8) dalla guida (7) e sostituire la guarnizione di tenuta (9) svitando il dado (3). Prima di rimontare la guarnizione sull'otturatore, accertarsi che il piano di tenuta sia pulito e non danneggiato.

Se necessario la valvola può essere smontata completamente utilizzando utensili standard.

Prima di rimontarla, verificare che i piani di tenuta siano accuratamente puliti e non danneggiati e che la guarnizione (2) sia integra in ogni sua parte; diversamente è consigliabile sostituirla.

Installation

Before to assemble the valve at the pipeline check inside the body to be completely clean, possible impurities have to be removed in order to ensure a right functioning. If compressed air is at your disposal, use it for a better cleaning.

Fix the valve in vertical position at the pipeline, with the screen downward oriented and remember to insert the gasket between the flanges centring it as much as possible on the raised face.

The raised face have to be clean to allow a correct tightness.

Fit the bolts in flanges holes and tighten them maintaining a diametrically opposed sequence (for a better deformation of the gaskets).

Maintenance

The sole possible leakage is the non-sealing of the seat normally due to the wear of time of the gasket or to possible extraneous matters in the pipeline.

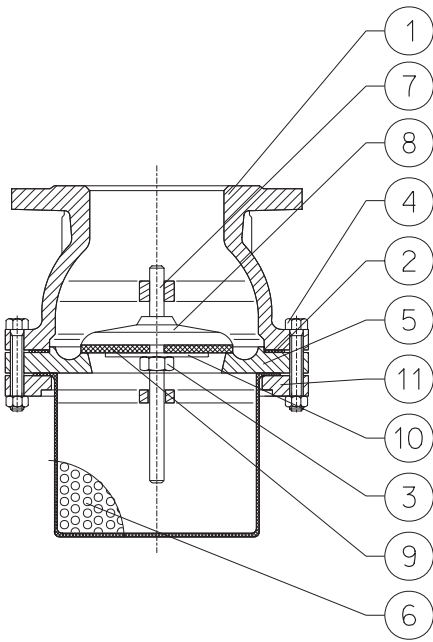
In case of non sealing of the valve, check the seat area to be carefully clean and not damaged, check if each part of the gasket (9) is integral; otherwise it is recommended to replace it. To replace the disc gasket (9) loosen the screws (4), take away the body (1), take off the disc (8) from the guide (7), replace the sealing gasket (9) unscrewing the nut (3). Before to assemble again the gasket on the disc check if the sealing area is clean and not damaged.

If necessary the valve can be completely disassembled using standard tools.

Before to assemble it again, check if the sealing seats are carefully clean and not damaged; check if each part of the gasket (2) is integral, otherwise it is recommended to replace it.

AVVERTENZE Prima di procedere a qualunque intervento di manutenzione, attendere il raffreddamento della tubazione, delle valvole, del fluido e scaricare la pressione. In presenza di fluidi tossici, corrosivi, infiammabili o caustici, drenare la linea e la tubazione.

WARNINGS Before proceeding with any maintenance, wait for the pipe, valves, fluid to cool down and relieve the pressure. In the presence of toxic, corrosive, flammable or caustic fluids, drain the line and pipe.



Materiali | Materials

POS	COMPONENTE	COMPONENTS	MATERIAL
1	CORPO	BODY	EN-GJL-250 CAST IRON
2	GUARNIZIONE	GASKET	SBR RUBBER
3	DADO	NUT	STEEL
4	VITE	SCREW	8.8 CARBON STEEL
5	DISCO SEDE	SEAT DISC	EN-GJL-250 CAST IRON
6	CESTELLO	SCREEN	ZINC PLATED STEEL
7	GUIDA	GUIDE	DRAWN BRASS
8	OTTURATORE	DISC	EN-GJL-250 CAST IRON
9	GUARNIZIONE	GASKET	FIBER REINFORCED NBR
10	RONDELLA DN 40-150	WASHER DN 40-150	CARBON STEEL
10	RONDELLA DN 200-300	WASHER DN 200-300	CAST IRON
11	ANELLO	RING	EN-GJL-250 CAST IRON

Parti di ricambio consigliate | Recommended spare parts

Guarnizioni (2-9)

Gaskets (2-9)

A richiesta | On request

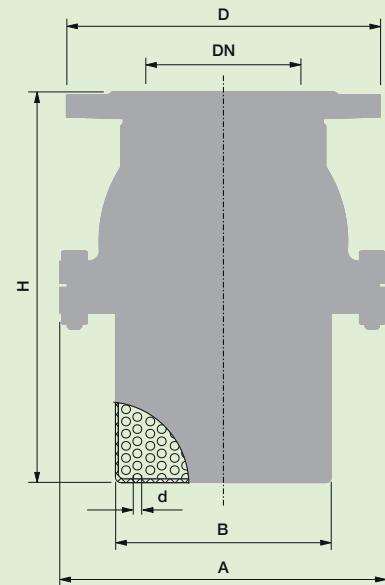
Diametri superiori
 Flangia con forature speciali
 Guarnizioni in VITON +150 °C
 Cestello di acciaio inox
 Esecuzione completamente in acciaio inox
 Esecuzione in ottone con attacco filettato GAS (M675)

Bigger sizes
 Flange with special drillings
 VITON Gaskets +150 °C
 Stainless steel screen
 Stainless steel execution
 Brass execution with GAS threaded connections (M675)

Condizioni di esercizio | Working conditions

DN SIZE [mm]	40-300	40-300	40-300
PRESSIONE PRESSURE [bar]	16	16	14
TEMPERATURA TEMPERATURE [°C]	-10 / +80	+120	+150

Guarnizioni Standard | Standard Gaskets
 Guarnizioni VITON | VITON Gaskets



Dimensioni | Dimensions

DN	D	H	A	B	d	Kg
mm	mm	mm	mm	mm	mm	-
40	150	160	150	93	8	6
50	165	170	165	93	8	8
65	185	200	185	116	8	10
80	200	220	200	131	8	12
100	220	250	240	158	8	17
125	250	300	275	193	8	25
150	285	340	315	226	8	32
200	340	440	390	295	8	52
250	405	540	485	395	8	97
300	460	630	565	470	8	144