M500/INOX

Filtro raccoglitore di impurità a Y

Y sediment collecting strainer



PN **40**

ACCIAIO INOX | STAINLESS STEEL

Caratteristiche | *Features*

Corpo e coperchio in acciaio inox
Cestello in acciaio inox
Guarnizioni in grafite e acciaio inox
Flange d'attacco dimensionate e forate secondo le norme EN 1092-1 PN 40 con risalto

Stainless steel body and cover
Stainless steel screen
Graphite + stainless steel gaskets
Connection flanges dressed and drilled according to EN 1092-1 PN 40 with raised face

Installazione

Prima di installare il filtro, accertarsi che l'interno del corpo sia completamente pulito. Eventuali impurità dovranno essere rimosse per assicurare una corretta filtrazione; se si dispone di aria compressa, è consigliato utilizzarla per una migliore pulizia.

Il filtro deve essere montato secondo la direzione del flusso indicata dalla freccia rilevabile sul corpo; può essere montato sia orizzontalmente che verticalmente, escludendo il montaggio con flusso dal basso verso l'alto.

Verificare che le flange ove sarà inserito abbiano i fori in asse, siano parallele e non vi sia troppo o poco spazio tra di esse tenendo conto dello spessore delle guarnizioni impiegate, del loro naturale appiattimento dopo il serraggio dei dadi nonché delle tolleranze sugli scartamenti indicate dalla norma EN 558-1.

Fissare il filtro nella corretta posizione della linea e ricordarsi di inserire le guarnizioni tra le flange centrandole il più possibile sui risalti, i quali dovranno essere puliti per permettere la corretta tenuta.

Inserire i bulloni nei fori delle flange e serrarli mantenendo una frequenza diametralmente alternata (per una migliore deformazione delle guarnizioni).

Manutenzione

Il filtro viene normalmente montato per impedire che le impurità presenti nell'impianto possano danneggiare apparecchi montati a valle, quali valvole di regolazione, di chiusura, ecc.

Il cestello del filtro (3) deve essere periodicamente pulito. Per effettuare tale operazione: svitare i dadi (5), togliere il coperchio (2), estrarre e pulire il cestello.

Se necessario, il filtro può essere smontato completamente utilizzando utensili standard.

Prima di riassemblarlo, verificare che i piani di tenuta siano accuratamente puliti e non danneggiati e che la guarnizione (6) sia integra in ogni parte; diversamente è consigliabile sostituirla.

AVVERTENZE Prima di procedere a qualunque intervento di manutenzione, attendere il raffreddamento della tubazione, delle valvole, del fluido e scaricare la pressione.
In presenza di fluidi tossici, corrosivi, infiammabili o caustici, drenare la linea e la tubazione.

Installation

Before to assemble the strainer at the pipeline, check inside the body and the threaded parts to be completely clean. Possible impurities have to be removed in order to ensure a right filtering; if compressed air is at your disposal, use it for a better cleaning.

The strainer must be assembled following the flow direction indicated by the arrow on the body; it can be assembled both horizontally and vertically, excluding with the flow from bottom to top.

The counter-flanges of the pipeline must be parallel and have aligned holes. Check the space between them, keeping into account the gaskets and their flattering after bolts closing (it should not be too much or too little) and face to face tolerances as per EN 558-1 standard.

Fix the strainer in the right position at the pipeline and remember to insert the gaskets between the flanges centring them as much as possible on the raised faces. The raised faces have to be clean to allow a correct tightness.

Fit the bolts in flanges holes and tighten them maintaining a diametrically opposed sequence (for a better deformation of the gaskets).

Maintenance

The strainer is normally assembled at pipelines in order to avoid the impurities in the plant to damage the equipments installed below, that is on/off valves, regulating valves, etc.

The screen (3) has to be periodically cleaned. To carry out this operation: loosen the body/cover nuts (5), take off the cover (2), take off the screen and clean it.

If necessary, the strainer can be completely disassembled using standard tools.

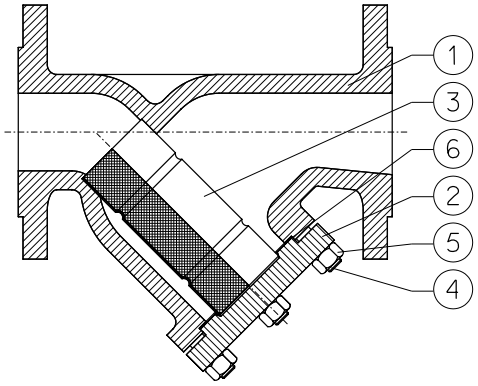
Before to assemble it again, check if the sealing areas are carefully cleaned and not damaged; check if each part of the gasket (6) is integral; otherwise it is recommended to replace it.

***WARNINGS** Before proceeding with any maintenance, wait for the pipe, valves, fluid to cool down and relieve the pressure.*
In the presence of toxic, corrosive, flammable or caustic fluids, drain the line and pipe.

MIVAL SRL si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche senza preavviso

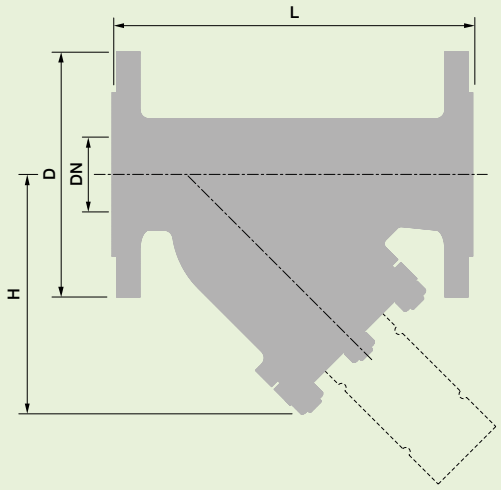
Filtro raccoglitore di impurità a Y
Y sediment collecting strainer

M500/INOX



Materiali | *Materials*

POS	COMPONENTE	*COMPONENTS*	*MATERIAL*
1	CORPO	*BODY*	*CF8M STAINLESS STEEL*
2	COPERCHIO	*COVER*	*CF8M STAINLESS STEEL*
3	CESTELLO	*SCREEN*	*AISI 316 ST.STEEL*
4	PRIGIONIERI	*SCREWS*	*STAINLESS STEEL*
5	DADI	*NUTS*	*STAINLESS STEEL*
6	GUARNIZIONE	*GASKET*	*GRAPHITE+ST.STEEL*



Dimensioni | *Dimensions*

DN	D mm	L mm	H mm	Kg -
15	95	130	72	2.5
20	105	150	88	3.5
25	115	160	105	4.5
32	140	180	110	6
40	150	200	130	7.5
50	165	230	140	10
65	185	290	170	14.5
80	200	310	190	19
100	235	350	240	31.5
125	270	400	290	44
150	300	480	340	63
200	375	600	425	117
250	450	730	515	234

Parti di ricambio consigliate | *Recommended spare parts*

Cestello (3) *Screen (3)*
Guarnizione (6) *Gasket (6)*

A richiesta | *On request*

Diametri superiori	*Bigger sizes*
Flange con forature speciali	*Flanges with special drillings*
Tappo di spurgo sul coperchio	*Drain plug on the cover*
Cestello con filtrazioni diverse	*Screen with different filtrations*
Attacchi a saldare di testa BW o a tasca SW	*BW or SW connections*
Rubinetto con portagomma per spurgo facilitato	*Cock with tube holder for easy drain*

Condizioni di esercizio | *Working conditions*

DN	*SIZE*	15-250	15-250	15-250	15-250	15-250
PRESSIONE	*PRESSURE [bar]*	40	40	33.7	29.7	27.4
TEMPERATURA	*TEMPERATURE [°C]*	-10/+50	+100	+200	+300	+400

MIVAL SRL reserves the right of technical amendments without any notice