M498

Filtro temporaneo a cono

"Top hat" type strainer

PN **40**

ACCIAIO INOX | STAINLESS STEEL



Caratteristiche | *Features*

Completamente in acciaio inox (lamiera forata o rete)
Adatto a inserimento tra flange PN 40

Fully made of stainless steel (perforated plate or wire)
Suitable to be assembled between flanges PN 40

Installazione

Prima di installare il filtro, accertarsi che l'interno del corpo sia completamente pulito. Eventuali impurità dovranno essere rimosse per assicurare una corretta filtrazione; se si dispone di aria compressa, è consigliato utilizzarla per una migliore pulizia.

Il filtro deve essere montato secondo la direzione del flusso rilevabile dalla conicità dello stesso; può essere montato sia orizzontalmente che verticalmente, escludendo il montaggio con flusso dal basso verso l'alto.

Inserire i bulloni nei fori delle flange e serrarli mantenendo una frequenza diametralmente alternata (per una migliore deformazione delle guarnizioni).

Qualora si prevedano soventi operazioni di pulizia del filtro, occorrerà costruire, in fase di installazione, un tronchetto che ne agevoli lo smontaggio dalla tubazione.

Manutenzione

Questo tipo di filtro non è soggetto ad alcun tipo di manutenzione, se non a una regolare pulizia necessaria per evitare che esso si trasformi in un tappo all'interno della tubazione.

Per pulire il filtro, smontare completamente il tronchetto, (creato in fase di montaggio per permettere al filtro di essere sfilato facilmente dalla tubazione), estrarre il cono e pulirlo; se si dispone di aria compressa, è consigliato utilizzarla per una migliore pulizia.

Prima di riassemblarlo, verificare sempre che i piani di tenuta siano accuratamente puliti e non danneggiati e che le guarnizioni delle flange siano integre in ogni loro parte; diversamente è consigliabile sostituirle.

AVVERTENZE Prima di procedere a qualunque intervento di manutenzione, attendere il raffreddamento della tubazione, delle valvole, del fluido e scaricare la pressione.
In presenza di fluidi tossici, corrosivi, infiammabili o caustici, drenare la linea e la tubazione.

Installation

Before to assemble the strainer at the pipeline, check inside the body to be completely clean. Possible impurities have to be removed in order to ensure a right filtering; if compressed air is at your disposal, use it for a better cleaning.

The strainer must be assembled following the flow direction indicated by its conicity; it can be assembled both horizontally and vertically, excluding with the flow from bottom to top.

Fit the bolts in flanges holes, and tighten them maintaining a diametrically opposed sequence (for a better deformation of the gaskets).

If frequent filter cleaning operations are planned, it will be necessary to construct, during installation, a spacer to facilitate its removal from the pipeline.

Maintenance

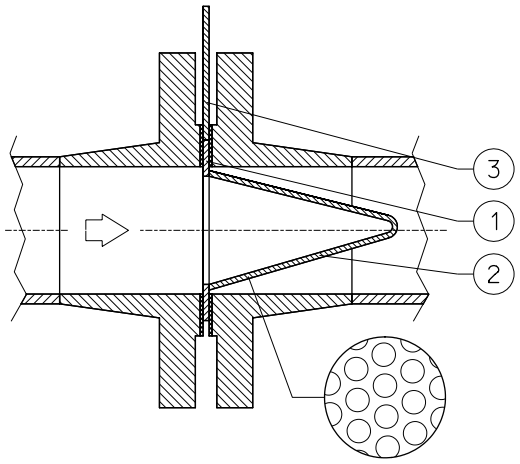
This kind of strainer needs no maintenance but only regular cleaning in order not to became a closure inside the pipeline.

To clean the strainer disassemble the spacer (created at installing phase in order to allow the strainer to be easely removed from the pipeline), take away the cone and clean it; if compressed air is at your disposal, use it for a better cleaning.

Before to assemble it again, check if the sealing areas are carefully clean and not damaged; check if the flanges gaskets are integral, otherwise it is recommended to replace them.

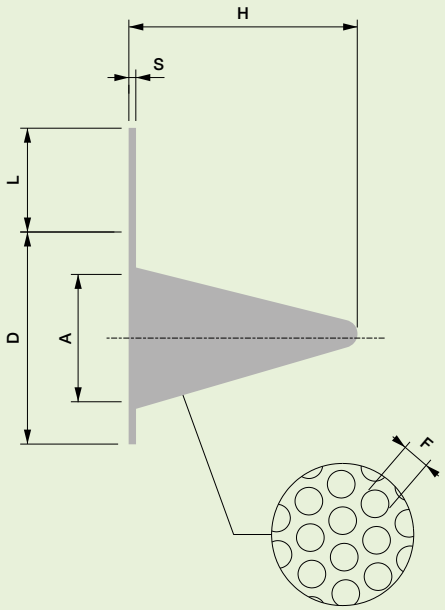
***WARNINGS** Before proceeding with any maintenance, wait for the pipe, valves, fluid to cool down and relieve the pressure.*
In the presence of toxic, corrosive, flammable or caustic fluids, drain the line and pipe.

MIVAL SRL si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche senza preavviso



Materiali | *Materials*

POS	COMPONENTE	*COMPONENTS*	*MATERIAL*
1	DISCO	*DISC*	*AISI 304 ST.STEEL*
2	CONO	*CONE*	*AISI 304 ST.STEEL*
3	LINGUETTA DI CENTRAGGIO	*CENTRING TONGUE*	*AISI 304 ST.STEEL*



Dimensioni | *Dimensions*

Ø	D mm	L mm	H mm	A mm	S mm	F mm	Fori /cm²
1"	68	65	70	22	3	0.5	46
1"1/4	78	65	70	30	3	0.5	46
1"1/2	88	70	70	35	3	0.5	46
2"	102	70	125	46	3	0.5	46
2"1/2	122	75	160	56	3	0.5	46
3"	138	75	200	70	3	0.5	46
4"	162	85	250	94	5	0.5	46
5"	188	100	300	119	5	0.5	46
6"	215	100	370	143	5	0.5	46
8"	285	150	450	190	5	0.5	46
10"	345	150	580	240	8	0.5	46
12"	405	150	700	290	8	0.5	46

A richiesta | *On request*

Esecuzione a tronco di cono	*"Cutted top hat" type*
Adatto per inserimento tra flange PN 16-25	*Suitable to be assembled between PN 16-25 flanges*
Adatto per inserimento tra flange ANSI 150-300	*Suitable to be assembled between ANSI 150-300 flanges*
Esecuzione in acciaio inox AISI 304L-316-316L	*AISI 304L-316-316L stainless steel execution*
Esecuzione in acciaio al carbonio	*Carbon steel execution*
Esecuzione con forature speciali	*Special drillings execution*

Condizioni di esercizio | *Working conditions*

Ø	*SIZE*	1" - 12"
PRESSIONE	*PRESSURE [bar]*	40
TEMPERATURA	*TEMPERATURE [°C]*	-20/+400

MIVAL SRL reserves the right of technical amendments without any notice