M443E

Valvola a sfera a tre vie esecuzione microfusa

Three-way ball valve with micro-casted body



PN **63**

ACCIAIO INOX | STAINLESS STEEL

Caratteristiche | *Features*

Corpo, manicotto e sfera in acciaio inox
Sedi di tenuta e guarnizioni in PTFE
Attacchi filettati GAS F/F
Esecuzione lucchettabile
Massima temperatura con guarnizioni standard: +180°C

Stainless steel body, coupling and ball
PTFE seats and gaskets
GAS F/F threaded connections
Locking system
Max working temperature with standard gaskets: +180°C

MAINTENANCE FREE

Installazione

Prima di installare la valvola, aprirla completamente. Accertarsi che l'interno del corpo e le parti filettate siano puliti. Eventuali impurità dovranno essere rimosse per assicurare un corretto funzionamento; se si dispone di aria compressa, è consigliato utilizzarla per una migliore pulizia.

Avvitare la valvola al tubo filettato usando una chiave proporzionata alla grandezza della stessa.

Per ottenere una corretta tenuta sui filetti, utilizzare nastro di PTFE o canapa o altro prodotto compatibile al fluido in quantità adeguata, poiché un eccessivo impiego potrebbe causare la deformazione dei tubi.

Per la versione con attacchi a saldare, questo tipo di valvola, almeno per le piccole dimensioni, non è consigliato in quanto il calore sviluppato dalla saldatura potrebbe causare deformazioni alle guarnizioni. Dovendo necessariamente utilizzare questo tipo di valvola, occorrerà raffreddare abbondantemente il corpo in fase di saldatura con panni bagnati.

Manutenzione

LA VALVOLA NON RICHIEDE ALCUNA MANUTENZIONE.

L'unica perdita possibile è la mancata tenuta della sede normalmente attribuibile all'usura nel tempo delle guarnizioni o a possibili corpi estranei presenti nella tubazione.

Tenuto conto del basso costo di questo tipo di valvola, almeno fino al Ø 1", è economicamente consigliabile sostituirla.

Data la sua conformazione costruttiva, è sconsigliabile smontare la valvola per ripristinare le sedi di tenuta qualora queste siano state rovinate.

È pertanto necessario che la riparazione venga eseguita in fabbrica, al fine di ricollaudare adeguatamente la valvola a riparazione avvenuta con appositi apparecchi.

AVVERTENZE Prima di procedere a qualunque intervento di manutenzione, attendere il raffreddamento della tubazione, delle valvole, del fluido e scaricare la pressione.
In presenza di fluidi tossici, corrosivi, infiammabili o caustici, drenare la linea e la tubazione.

Installation

Before to assemble the valve at the pipeline, open it completely. Check inside the body and the threaded parts to be clean. Possible impurities have to be removed in order to ensure a right functioning; if compressed air is at your disposal, use it for a better cleaning.

Screw the valve at the threaded pipe using a suitable wrench.

In order to get a correct sealing on threadings, it is useful to employ PTFE or hempen tape or other product compatible with the fluid, in adequate quantity since an excessive employ could cause the pipe deformation.

It is not advisable to assemble this kind of valve at welding connections, at least for small sizes, since the heat released by the welding could cause gaskets deformation. Being forced to use this kind of valve it is needed to chill the body abundantly by wet cloth during the welding.

Maintenance

THE VALVE NEEDS NO MAINTENANCE.

The only possible leakage is the non-sealing of the seat normally due to the wear of time of gaskets, or to possible extraneous matters in the pipeline.

Considering the low cost of the valve, at least until Ø 1", it is economically recommended to replace it.

Due to its shape, for big sizes, it is advisable to disassemble the valve to restore the sealing seats if damaged.

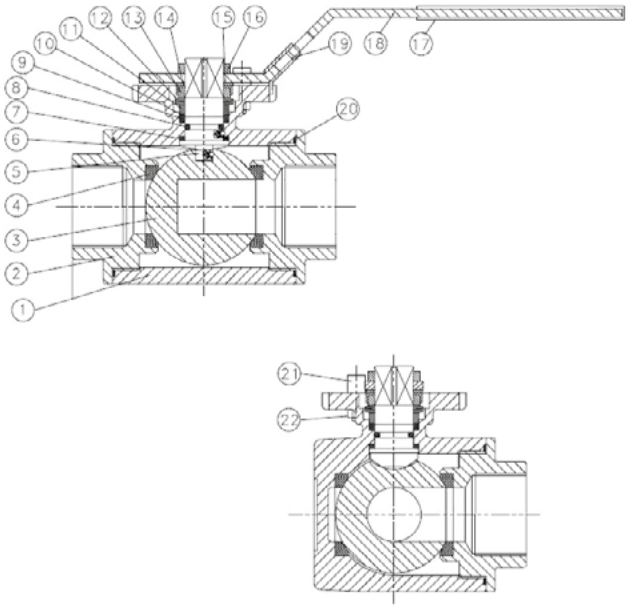
It is necessary to carry out repairs at the factory in order to test again the valve, once repaired by appropriate equipments.

WARNINGS *Before proceeding with any maintenance, wait for the pipe, valves, fluid to cool down and relieve the pressure.*
In the presence of toxic, corrosive, flammable or caustic fluids, drain the line and pipe.

MIVAL SRL si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche senza preavviso

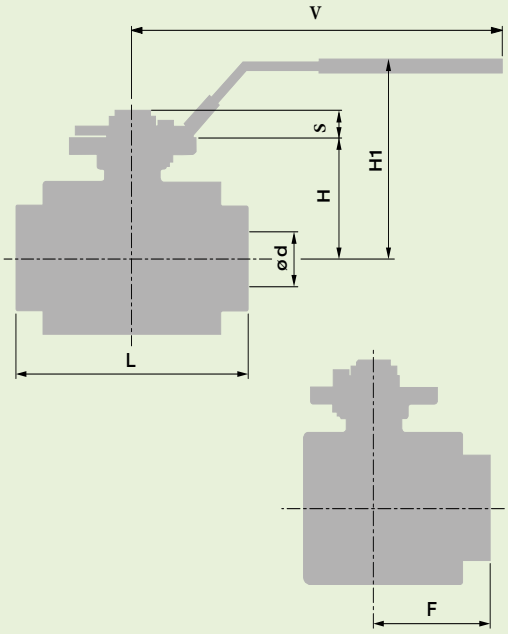
Valvola a sfera a tre vie esecuzione microfusa
Three-way ball valve with micro-casted body

M443E



Materiali | *Materials*

POS	COMPONENTE	*COMPONENTS*	*MATERIAL*
1	CORPO	*BODY*	*1.4408 STAINLESS STEEL*
2	MANICOTTI	*COUPLINGS*	*1.4408 STAINLESS STEEL*
3	SFERA	*BALL*	*1.4408 STAINLESS STEEL*
4	SEDI	*SEATS*	*PTFE + 15% GF*
5	STELO	*STEAM*	*AISI 316 STAINLESS STEEL*
6	DISPOSITIVO ANTISTATICO	*ANTI-STATIC DEVICE*	*AISI 316 STAINLESS STEEL*
7	CUSCINETTO	*THRUST WASHER*	*PTFE*
8	O-RING	*O-RING*	*FKM*
9	GUARNIZIONI STELO	*STEM PACKING*	*PTFE*
10	BOCCOLA	*BUSHING*	*STAINLESS STEEL + PTFE*
11	PREMIBUSSOLA	*GLAND*	*AISI 304 STAINLESS STEEL*
12	MOLLA A TAZZA	*SPRING WASHER*	*AISI 301 STAINLESS STEEL*
13	DADO	*NUT*	*ASTM A194-8*
14	FERMO MANIGLIA	*STOPPER*	*AISI 304 STAINLESS STEEL*
15	RONDELLA	*WASHER*	*AISI 304 STAINLESS STEEL*
16	DADO LEVA	*HANDLE NUT*	*AISI 304 STAINLESS STEEL*
17	PROTEZIONE LEVA	*HANDLE SLEEVE*	*VYNIL*
18	LEVA	*HANDLE*	*AISI 304 STAINLESS STEEL*
19	DISPOSITIVO DI BLOCCAGGIO	*LOCK DEVICE*	*AISI 304 STAINLESS STEEL*
20	GUARNIZIONE	*GASKET*	*PTFE*
21	BULLONE D'ARRESTO	*STOP BOLT*	*AISI 304 STAINLESS STEEL*
22	DADO	*NUT*	*ASTM A194-8*



A richiesta | *On request*

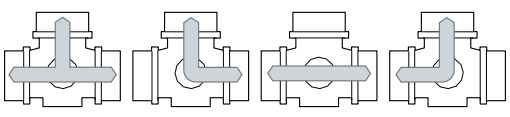
Attacchi filettati NPT *NPT threaded connections*

Condizioni di esercizio | *Working conditions*

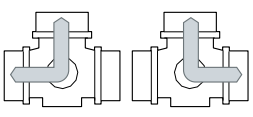
Ø	*SIZE*	1/4" - 2"	1/4" - 2"	1/4" - 2"	2"1/2	2"1/2	2"1/2
PRESSIONE	*PRESSURE [bar]*	63	50	16	63	42	13
TEMPERATURA	*TEMPERATURE [°C]*	-25/+50	+100	+180	-25/+35	+100	+180

Direzione del fluido | *Flow direction*

T model



L model



Dimensioni | *Dimensions*

Ø	d mm	L mm	H mm	H' mm	V mm	S mm	F mm	Kg -	Kv m³/h
1/4"	9.5	75	37	66	130	8	37	0.7	11
3/8"	11	75	37	66	130	8	37	0.67	11
1/2"	12	75	37	66	130	8	37	0.63	13
3/4"	15	85	41	72	161	12	42	0.95	15
1"	20	100	47	77	161	12	50	1.4	31
1"1/4	25	122	56	92	203	12	61	2.9	39
1"1/2	32	131	60	96	203	12	65	3.6	62
2"	40	158	71	107	203	12	79	6.25	103
2"1/2	49	178	95	135	254	14	89	8.95	205

MIVAL SRL reserves the right of technical amendments without any notice