M441E

Valvola a sfera monoblocco esecuzione microfusa

One piece ball valve with micro-casted body



PN **63**

ACCIAIO INOX | STAINLESS STEEL

Caratteristiche | *Features*

Corpo, manicotto e sfera in acciaio inox
Sedi di tenuta e guarnizioni in PTFE
Attacchi filettati GAS F/F
Esecuzione lucchettabile
Massima temperatura con guarnizioni standard: +180°C

Stainless steel body, coupling and ball
PTFE seats and gaskets
GAS F/F threaded connections
Locking system
Max working temperature with standard gaskets: +180°C

MAINTENANCE FREE

Installazione

Prima di installare la valvola, aprirla completamente. Accertarsi che l'interno del corpo e le parti filettate siano puliti. Eventuali impurità dovranno essere rimosse per assicurare un corretto funzionamento; se si dispone di aria compressa, è consigliato utilizzarla per una migliore pulizia.

Avvitare la valvola al tubo filettato usando una chiave proporzionata alla grandezza della stessa.

Per ottenere una corretta tenuta sui filetti, utilizzare nastro di PTFE o canapa o altro prodotto compatibile al fluido in quantità adeguata, poiché un eccessivo impiego potrebbe causare la deformazione dei tubi.

Manutenzione

LA VALVOLA NON RICHIEDE ALCUNA MANUTENZIONE.

L'unica perdita possibile è la mancata tenuta della sede normalmente attribuibile all'usura nel tempo delle guarnizioni o a possibili corpi estranei presenti nella tubazione.

Tenuto conto del basso costo di questo tipo di valvola, almeno fino al Ø 2"1/2, è economicamente consigliabile sostituirla. Per le misure superiori, data la sua conformazione costruttiva, è consigliabile smontare la valvola per ripristinare le sedi di tenuta qualora queste siano state rovinate.

È pertanto necessario che la riparazione venga eseguita in fabbrica, al fine di ricollaudare adeguatamente la valvola a riparazione avvenuta con appositi apparecchi.

AVVERTENZE Prima di procedere a qualunque intervento di manutenzione, attendere il raffreddamento della tubazione, delle valvole, del fluido e scaricare la pressione.
In presenza di fluidi tossici, corrosivi, infiammabili o caustici, drenare la linea e la tubazione.

Installation

Before to assemble the valve at the pipeline, open it completely. Check inside the body and the threaded parts to be clean. Possible impurities have to be removed in order to ensure a right functioning; if compressed air is at your disposal, use it for a better cleaning.

Screw the valve at the threaded pipe using a suitable wrench.

In order to get a correct sealing on threadings, it is useful to employ PTFE or hempen tape or other product compatible with the fluid, in adequate quantity since an excessive employ could cause the pipe deformation.

Maintenance

THE VALVE NEEDS NO MAINTENANCE.

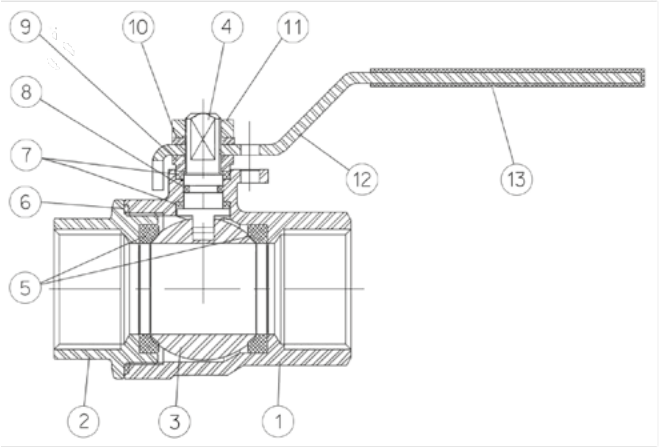
The only possible leakage is the non-sealing of the seat normally due to the wear of time of gaskets, or to possible extraneous matters in the pipeline.

Considering the low cost of the valve, at least until Ø 2"1/2, it is economically recommended to replace it. Due to its shape, for big sizes, it is advisable to disassemble the valve to restore the sealing seats if damaged.

It is necessary to carry out repairs at a the factory in order to test again the valve, once repaired by appropriate equipments.

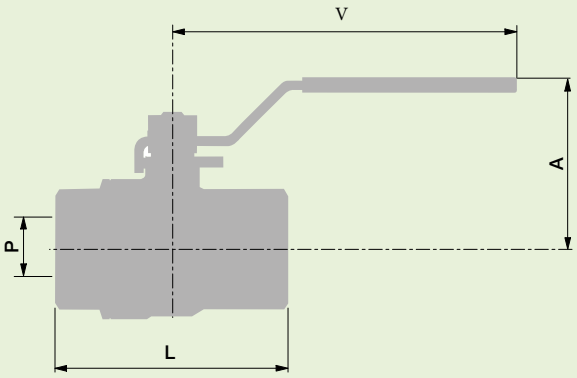
WARNINGS *Before proceeding with any maintenance, wait for the pipe, valves, fluid to cool down and relieve the pressure.*
In the presence of toxic, corrosive, flammable or caustic fluids, drain the line and pipe.

MIVAL SRL si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche senza preavviso



Materiali | *Materials*

POS	COMPONENTE	*COMPONENTS*	*MATERIAL*
1	CORPO	*BODY*	*1.4408 STAINLESS STEEL*
2	MANICOTTO	*COUPLING*	*1.4408 STAINLESS STEEL*
3	SFERA	*BALL*	*AISI 316 STAINLESS STEEL*
4	STELO	*STEM*	*AISI 316 STAINLESS STEEL*
5	SEDI	*SEATS*	*PTFE + 15% GF*
6	GUARNIZIONE	*GASKET*	*PTFE*
7	GUARNIZIONI	*GASKETS*	*PTFE*
8	O-RING	*O-RING*	*FPM*
9	PREMISTOPPA	*GLAND*	*AISI 304 STAINLESS STEEL*
10	RONDELLA	*WASHER*	*AISI 304 STAINLESS STEEL*
11	DADO	*NUT*	*AISI 304 STAINLESS STEEL*
12	LEVA	*HANDLE*	*AISI 304 STAINLESS STEEL*
13	RIVESTIMENTO LEVA	*HANDLE SLEEVE*	*VYNIL*



Dimensioni | *Dimensions*

Ø	P mm	L mm	A mm	V mm	Kg -	Kv m^3/h
1/4"	11	50	50	104	0.21	6
3/8"	12.7	50	50	104	0.2	10
1/2"	15	51.5	55	104	0.24	24
3/4"	20	62	70	122	0.44	43
1"	25	65	83	122	0.61	83
1"1/4	32	82	91	180	1.08	130
1"1/2	40	88	103	180	1.54	205
2"	50	106	120	219	2.65	340
2"1/2	62	119	152	230	4.71	520
3"	76	135	172	275	7.29	1100

A richiesta | *On request*

Attacchi filettati NPT	*NPT threaded connections*
Esecuzione con flangia ISO 5211	*Execution with ISO 5211 flange*
Esecuzione con maniglia a farfalla	*Execution with butterfly handle*

Condizioni di esercizio | *Working conditions*

Ø | *SIZE*	1/4" - 2"	1/4" - 2"	1/4" - 2"	2"1/2 - 3"	2"1/2 - 3"	2"1/2 - 3"
PRESSIONE | *PRESSURE [bar]*	63	50	16	63	42	13
TEMPERATURA | *TEMPERATURE [°C]*	-25/+50	+100	+180	-25/+35	+100	+180

MIVAL SRL reserves the right of technical amendments without any notice