M376

Valvola di ritegno a clapet tipo wafer

Swing check valve wafer type



PN **16**

ACCIAIO AL CARBONIO | CARBON STEEL

Caratteristiche | *Features*

Corpo e golfare in acciaio al carbonio
Battente in acciaio inox
O-ring sul corpo e sull'otturatore in BUNA N o VITON
Adatta a inserimento tra flange PN 6/10/16 e ANSI 150

Carbon steel body and lifting eye bolt
Stainless steel clapet
BUNA N or VITON O-rings
Suitable to be assembled between flanges PN 6/10/16 and ANSI 150

MAINTENANCE FREE

Installazione

Prima di installare la valvola, accertarsi che gli O-ring siano puliti.

Verificare che le flange ove sarà inserita abbiano i fori in asse, siano parallele e non vi sia troppo o poco spazio tra di esse tenendo conto dello spessore delle guarnizioni O-ring della valvola e del loro naturale appiattimento dopo il serraggio dei dadi.

Non saldare le flange al tubo quando la valvola è già assemblata, e non montare la guarnizione tra la valvola e la controflangia in quanto la valvola è gia provvista di O-ring su entrambi i lati.

Inserire i tiranti nei fori delle flange, necessariamente a collarino, e serrarli mantenendo una frequenza diametralmente alternata (per una migliore deformazione delle guarnizioni O-ring).

Manutenzione

LA VALVOLA NON RICHIEDE ALCUNA MANUTENZIONE.

La mancanza di tenuta sulle flange o della sede dell'otturatore è attribuibile al logorio nel tempo delle guarnizioni O-ring (3-4) o a possibili corpi estranei presenti nella tubazione.

Quando vi è la necessità di sostituire una guarnizione, è consigliabile sostituirle tutte.

Verificare che gli alloggiamenti degli anelli O-ring siano integri e perfettamente puliti.

AVVERTENZE Prima di procedere a qualunque intervento di manutenzione, attendere il raffreddamento della tubazione, delle valvole, del fluido e scaricare la pressione.
In presenza di fluidi tossici, corrosivi, infiammabili o caustici, drenare la linea e la tubazione.

Installation

Before to assemble the valve, check if O-rings are clean.

The counter-flanges of the pipeline must be parallel and have aligned holes. Check the space between them, keeping into account the O-rings thickness and their flattering after bolts closing.

Do not weld any flange at the pipeline when the valve is already assembled and do not fit any gasket between valve and flanges since the valve is already provided by O-rings on both sides.

Fit the tie-rods in flanges holes, necessarily welding neck type, and tighten them maintaining a diametrically opposed sequence (for a better deformation of the O-rings).

Maintenance

THE VALVE NEEDS NO MAINTENANCE.

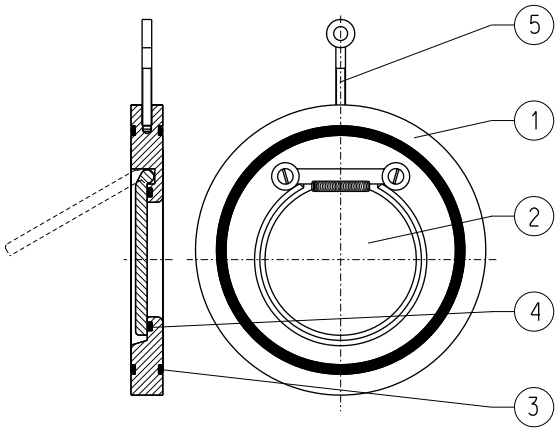
The non-sealing on the flanges or of the disc seat is exclusively due to the wear over time of the O-ring gaskets (3-4) or to possible foreign bodies present in the pipeline.

When it is necessary to replace a gasket, it is advisable to replace them all.

Check that the O-ring seats are intact and perfectly clean.

***WARNINGS** Before proceeding with any maintenance, wait for the pipe, valves, fluid to cool down and relieve the pressure.*
In the presence of toxic, corrosive, flammable or caustic fluids, drain the line and pipe.

MIVAL SRL si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche senza preavviso



Materiali | *Materials*

POS	COMPONENTE	*COMPONENTS*	*MATERIAL*
1	CORPO	*BODY*	*CARBON STEEL*
2	BATTENTE	*CLAPET*	*STAINLESS STEEL*
3	O-RING CORPO	*BODY O-RING*	*BUNA N - VITON*
4	O-RING OTTURATORE	*DISC O-RING*	*BUNA N - VITON*
5	GOLFARE	*LIFTING EYE BOLT*	*CARBON STEEL*

Varianti | *Variations*

M376/I Esecuzione in acciaio inox AISI 316 *AISI 316 stainless steel execution*

Funzionamento | *Functioning*

La valvola funziona sia orizzontalmente che verticalmente purché il flusso sollevi l'otturatore. Per installazioni verticali, escludere il montaggio dall'alto verso il basso.

The valve works both horizontally and vertically but if the flow raise the disc. In case of vertical installations, exclude the assembling with the flow direction from top to bottom.

Parti di ricambio consigliate | *Recommended spare parts*

O-ring (3-4) *O-rings (3-4)*

A richiesta | *On request*

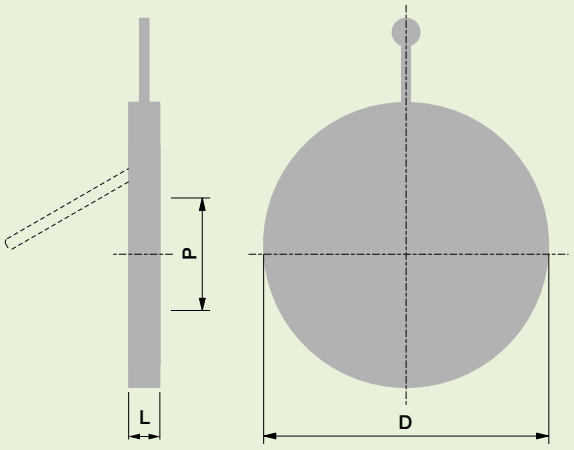
Diametri superiori	*Bigger sizes*
Con molla di ritorno	*With spring*
O-ring in EPDM/PTFE	*EPDM/PTFE O-rings*
Serie PN 25-250	*PN 25-250 series*
Serie ANSI 300-1500 RF/RTJ	*ANSI 300-1500 RF/RTJ series*

Condizioni di esercizio | *Working conditions*

DN	*SIZE*	40-300	40-300
PRESSIONE	*PRESSURE [bar]*	16	16
TEMPERATURA	*TEMPERATURE [°C]*	-40/+100	-20/+200

Con O-ring in BUNA N | *With BUNA N O-rings*

Con O-ring in VITON | *With VITON O-rings*



Dimensioni | *Dimensions*

DN	D mm	L mm	P mm	Kg -	Kv m³/h
40	94	14	19	0.65	11.6
50	109	14	25	1	18.9
65	129	14	38	1.3	42.2
80	144	14	46	1.6	67.2
100	164	14	71	2	258.6
125	195	16	95	3	547.4
150	221	19	114	5	725
200	276	29	140	11	1026
250	331	32	188	15	1896
300	386	38	216	25	2121

MIVAL SRL reserves the right of technical amendments without any notice