M301

Giunto antivibrante

Antivibrating joint

PN **10**

GOMMA | RUBBER



Caratteristiche | *Features*

Corpo in EPDM
Inserti e bulloni in acciaio
Flange d'attacco dimensionate e forate secondo le norme EN 1092-2 PN 10 con risalto
Specifica funzione antivibrante

EPDM body
Steel inserts and bolts
Connection flanges dressed and drilled according to EN 1092-2 PN 10 with raised face
Antivibrating specific function

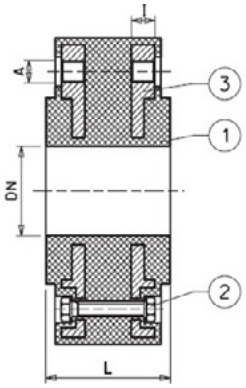
Materiali | *Materials*

POS	COMPONENTE	*COMPONENTS*	*MATERIAL*
1	CORPO	*BODY*	*EPDM*
2	BULLONI	*BOLTS*	*STEEL*
3	INSERTI	*INSERTS*	*STEEL*

MAINTENANCE FREE

Condizioni di esercizio | *Working conditions*

DN	*SIZE*	20-200
PRESSIONE	*PRESSURE [bar]*	10
TEMPERATURA	*TEMPERATURE [°C]*	-10/+100



Installazione

Prima di installare il giunto accertarsi che l'interno del corpo, i fori filettati e le superfici di tenuta siano completamente puliti. Eventuali impurità dovranno essere rimosse per assicurare una corretta tenuta; se si dispone di aria compressa, è consigliato utilizzarla per una migliore pulizia.

Verificare che le flange ove sarà inserito abbiano i fori in asse, siano parallele e non vi sia troppo o poco spazio tra di esse; usare solo flange con numero di fori identico ai filetti del giunto.

Installare il giunto senza tensione. Non fare pressione sullo stesso durante l'installazione. Il giunto è assolutamente sicuro a condizione che il tubo sia perfettamente ancorato, fattore indispensabile in quanto la dilatazione dei tubi causata dalla pressione e/o dalla temperatura, tende ovviamente a mettere in "tiro" il giunto.

Scegliere una vite di lunghezza adatta poiché una vite troppo lunga potrebbe schiacciare la gomma allontanandola dalle flange.

Tenere il giunto lontano da fonti di calore come saldatori o luce del sole.

Non montare direttamente il giunto a contatto con altre apparecchiature aventi tenuta in gomma (es. giunto con valvola a farfalla).

Non verniciare il giunto.

Installation

Before to assemble the joint at the pipeline, check inside the body, the threaded holes and the sealing areas to be competly clean. Possible impurities have to be removed in order to ensure a right functioning; if compressed air is at your disposal, use it for a better cleaning.

Check if counter-flanges have aligned holes, are parallel, their axiality and if the space between them is not too much or too little, use only flanges with number of holes equal to the joint threaded holes.

Assemble the joint without stress. Avoid to press it during installation.The joint is absolutely safe on condition that the pipeline is perfectly anchored. This condition is essential since the expansion of pipes caused by pressure and/or temperature, could stretch the joint.

Choose screws with right lenght since a too long screw could squeeze the rubber moving it away from the flanges.

Keep the joint away from heat sources such as welding machines or sunlight.

Do not assemble the joint directly in touch with rubber surfaces of other fittings (ex. joint with butterfly valve).

Do not paint the joint.

Dimensioni | *Dimensions*

DN	D mm	L mm	I mm	A mm	Kg -
20	105	70	14	4×M12	1.8
25	115	70	16	4×M12	2.4
32	140	70	16	4×M16	3.4
40	150	70	16	4×M16	3.9
50	165	70	16	4×M16	4.5
65	185	70	16	4×M16	5.5
80	200	70	18	8×M16	5.8
100	220	70	18	8×M16	6.9
125	250	70	18	8×M16	9.1
150	285	70	18	8×M20	11.3
200	340	90	20	8×M20	16.7

MIVAL SRL si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche senza preavviso