M112

Valvola di ritegno tipo "Venturi"

Check valve "Venturi" type

PN **16**

GHISA | CAST IRON



Caratteristiche | *Features*

Corpo in ghisa
Stelo e molla in acciaio inox
Otturatore fino DN 200 in acciaio inox; dal DN 250 in ghisa con sede in acciaio inox
Ogiva fino DN 100 in ottone; dal DN 125 in ghisa
Flange d'attacco dimensionate e forate secondo le norme EN 1092-2 PN 16 con risalto
Verniciatura RAL 5017

Cast iron body
Stainless steel stem and spring
Stainless steel disc until DN 200; cast iron disc with stainless steel seat from DN 250
Brass ogive until DN 100; cast iron ogive from DN 125
Connection flanges dressed and drilled according to EN 1092-2 PN 16 with raised face
RAL color 5017

MAINTENANCE FREE

DRINKING WATER

Installazione

Prima di installare la valvola, accertarsi che l'interno del corpo sia completamente pulito. Eventuali impurità dovranno essere rimosse per assicurare un corretto funzionamento; se si dispone di aria compressa è consigliato utilizzarla per una migliore pulizia.

Verificare che le flange ove sarà inserita abbiano i fori in asse, siano parallele e non vi sia troppo o poco spazio tra di esse tenendo conto dello spessore delle guarnizioni impiegate, del loro naturale appiattimento dopo il serraggio dei dadi nonché delle tolleranze sugli scartamenti.

La valvola deve essere montata secondo la direzione del flusso indicato dalla freccia rilevabile sul corpo.

Fissare la valvola nella corretta posizione della linea e ricordarsi di inserire le guarnizioni tra le flange centrandole il più possibile sui risalti, i quali dovranno essere puliti per permettere la corretta tenuta.

Inserire i bulloni nei fori delle flange e serrarli mantenendo una frequenza diametralmente alternata (per una migliore deformazione delle guarnizioni).

Manutenzione

LA VALVOLA NON RICHIEDE ALCUNA MANUTENZIONE.

L'unica perdita possibile è la mancata tenuta della sede normalmente attribuibile all'usura nel tempo o a possibili corpi estranei presenti nella tubazione. Se la mancata tenuta è attribuibile a impurità presenti nelle tubazioni e/o depositati sulle sedi, pulirle soffiando l'interno della valvola con aria compressa per eliminare possibili sedimenti.

Per la sua conformazione costruttiva, è sconsigliabile smontare la valvola per ripristinare le sedi di tenuta qualora queste siano state rovinate; è pertanto necessario che la riparazione venga eseguita in fabbrica, al fine di ricollaudare nuovamente la valvola a riparazione avvenuta, con appositi apparecchi.

AVVERTENZE Prima di procedere a qualunque intervento di manutenzione, attendere il raffreddamento della tubazione, delle valvole, del fluido e scaricare la pressione.
In presenza di fluidi tossici, corrosivi, infiammabili o caustici, drenare la linea e la tubazione.

Installation

Before to assemble the valve at the pipeline, check inside the body to be completely clean. Possible impurities have to be removed in order to ensure a right functioning; if compressed air is at your disposal, use it for a better cleaning.

The counter-flanges of the pipeline must be parallel and have aligned holes. Check the space between them, keeping into account the gaskets and their flattering after bolts closing (it should not be too much or too little) and face to face tolerances.

The valve must be assembled following the direction indicated by the arrow on the body.

Fix the valve in the right position at the pipeline and remember to insert the gaskets between the flanges centring them as much as possible on the raised faces. The raised faces have to be clean to allow a correct tightness.

Fit the bolts in flanges holes and tighten them maintaining a diametrically opposed sequence (for a better deformation of the gaskets).

Maintenance

THE VALVE NEEDS NO MAINTENANCE.

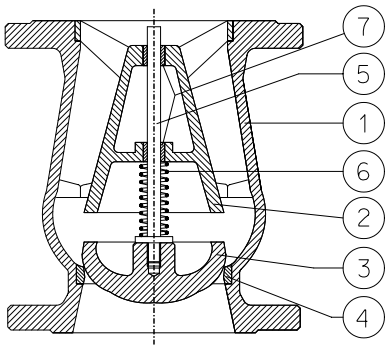
The only possible leakage is the non-sealing of the seat normally due to the wear of time or to possible extraneous matters in the pipeline.

If the non-sealing is due to impurities in the pipeline and/or settled on the seats, clean them by blowing inside the valve with compressed air in order to remove possible sediments.

Due to its shape, it is recommended to disassemble the valve in order to restore the sealing seats, if they are damaged; consequently it is necessary to carry out the operation at factory in order to test again the valve once repaired, with appropriate equipments.

WARNINGS *Before proceeding with any maintenance, wait for the pipe, valves, fluid to cool down and relieve the pressure.*
In the presence of toxic, corrosive, flammable or caustic fluids, drain the line and pipe.

MIVAL SRL si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche senza preavviso



Materiali | *Materials*

POS	COMPONENTE	*COMPONENTS*	*MATERIAL*
1	CORPO	*BODY*	*EN-GJL-250 CAST IRON*
2	OTTURATORE DN 40-200	*DISC DN 40-200*	*AISI 304 STAINLESS STEEL*
	OTTURATORE DN 250-400	*DISC DN 250-400*	*EN-GJL-250 + AISI 304 ST.STEEL*
3	OGIVA DN 40-100	*OGIVE DN 40-100*	*BRASS*
	OGIVA DN 125-400	*OGIVE DN 125-400*	*EN-GJL-250 CAST IRON*
4	SEDE	*SEAT*	*AISI 304 STAINLESS STEEL*
5	STELO	*STEM*	*STAINLESS STEEL*
6	MOLLA	*SPRING*	*AISI 302 STAINLESS STEEL*
7	BOCCOLE DN 200-400	*BUSH DN 200--400*	*BRONZE*

NOTA Solo per DN 100-200, esecuzione con otturatore guidato
NOTE *Only for DN 100-200, execution with guided disc*

Varianti | *Variations*

M112/25 Esecuzione PN 25 in ghisa grigia e ghisa sferoidale — *PN 25 cast iron and nodular cast iron*

M112/40 Esecuzione PN 40 in ghisa sferoidale — *PN 40 nodular cast iron*

Funzionamento | *Functioning*

La valvola funziona sia orizzontalmente che verticalmente purché il flusso sollevi l'otturatore. Per installazioni verticali, escludere il montaggio dall'alto verso il basso.

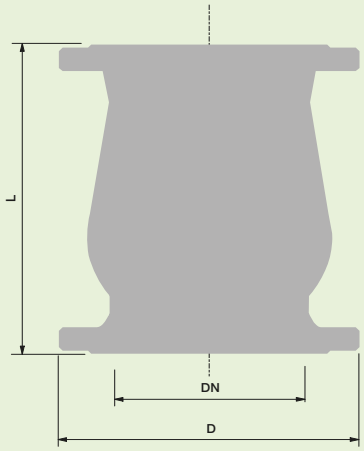
The valve works both horizontally and vertically but if the flow raise the disc. In case of vertical installations, exclude the assembling with the flow direction from top to bottom.

A richiesta | *On request*

Diametri superiori — *Bigger sizes*
Flange con forature speciali — *Flanges with special drillings*

Condizioni di esercizio | *Working conditions*

	M112	M112/25	M112/40
DN	*SIZE*	40-400	40-400	40-400
PRESSIONE	*PRESSURE [bar]*	16	25	40
TEMPERATURA	*TEMPERATURE [°C]*	-10/+120	-10/+120	-10/+120



Dimensioni | *Dimensions*

DN	D mm	L mm	Kg -	Kv m^3/h
40	150	120	7	46
50	165	120	7	72
65	185	150	11	122
80	200	180	13	184
100	220	240	21	309
125	250	300	30	483
150	285	350	45	695
200	340	400	75	1235
250	405	450	115	1930
300	460	500	145	2780
350	520	600	220	3783
400	580	700	315	4941

MIVAL SRL reserves the right of technical amendments without any notice