M108

Valvola di ritegno a palla

Ball check valve

PN **16**

GHISA SFEROIDALE | NODULAR CAST IRON



Caratteristiche | *Features*

Corpo e coperchio in ghisa sferoidale
Palla in acciaio rivestita in gomma NBR
Attacchi filettati GAS F/F (ISO 228-1)
Verniciatura RAL 5002

Nodular cast iron body and cover
Steel ball coated with NBR rubber
Threaded connections GAS F/F (ISO 228-1)
RAL color 5002

MAINTENANCE FREE

Installazione

Prima di installare la valvola, accertarsi che l'interno del corpo e le parti filettate siano puliti. Eventuali impurità dovranno essere rimosse per assicurare un corretto funzionamento; se si dispone di aria compressa, è consigliato utilizzarla per una migliore pulizia.

Avvitare la valvola al tubo filettato usando una chiave proporzionata alla grandezza della stessa.

Per ottenere una corretta tenuta sui filetti, utilizzare nastro di PTFE o canapa o altro prodotto compatibile al fluido in quantità adeguata, poiché un eccessivo impiego potrebbe causare la deformazione dei tubi.

Manutenzione

LA VALVOLA NON RICHIEDE ALCUNA MANUTENZIONE.

L'eventuale perdita della sede della valvola è normalmente attribuibile all'usura nel tempo della palla o a possibili corpi estranei presenti nella tubazione.

Per sostituire la palla (3), svitare le viti (5), togliere il cappello (2), sostituire la guarnizione (4) se logorata e inserire la nuova palla (3). Rimuovere le eventuali impurità presenti all'interno del corpo e rimontare il tutto.

Se necessario, la valvola può essere smontata completamente utilizzando utensili standard.

AVVERTENZE Prima di procedere a qualunque intervento di manutenzione, attendere il raffreddamento della tubazione, delle valvole, del fluido e scaricare la pressione.
In presenza di fluidi tossici, corrosivi, infiammabili o caustici, drenare la linea e la tubazione.

Installation

Before to assemble the valve at the pipeline, check inside the body and the threaded parts to be completely clean. Possible impurities have to be removed in order to ensure a right functioning; if compressed air is at your disposal, use it for a better cleaning.

Screw the valve at the threaded pipe using a suitable wrench.

In order to get a correct sealing on threadings, it is useful to employ PTFE or hempen tape or other product compatible with the fluid, in adequate quantity since an excessive employ could cause the pipe deformation.

Maintenance

THE VALVE NEEDS NO MAINTENANCE.

The possible leakage from the valve seat is normally due to the wear of time of the ball or possible extraneous matters in the pipeline.

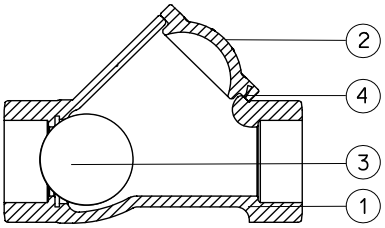
To replace the ball (3), loosen the screws (5), take away the cover (2), replace the gasket (4) if worn out, fit the new ball (3).

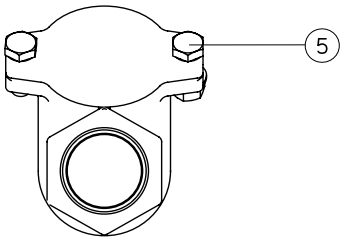
Clean the valve from possible impurities in the body and assemble it again.

If necessary, the valve can be completely disassembled using standard tools.

WARNINGS *Before proceeding with any maintenance, wait for the pipe, valves, fluid to cool down and relieve the pressure.*
In the presence of toxic, corrosive, flammable or caustic fluids, drain the line and pipe.

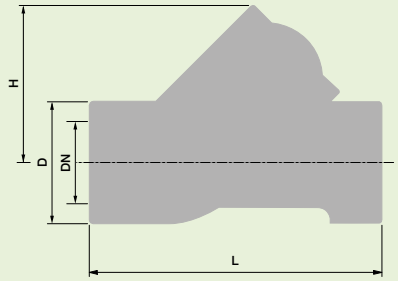
MIVAL SRL si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche senza preavviso





Materiali | *Materials*

POS	COMPONENTE	*COMPONENTS*	*MATERIAL*
1	CORPO	*BODY*	*EN-GJS-400-15 N.C.IRON*
2	COPERCHIO	*COVER*	*EN-GJS-400-15 N.C.IRON*
3	PALLA	*BALL*	*STEEL + NBR*
4	GUARNIZIONI	*GASKETS*	*NBR*
5	VITI	*SCREWS*	*AISI 304 STAINLESS STEEL*



Dimensioni | *Dimensions*

Ø	L mm	D mm	H mm	Kg -
1"1/4	135	50	72	2
1"1/2	145	60	85	2
2"	175	70	100	3
2"1/2	200	90	125	5
3"	248	108	160	7.5

Condizioni di esercizio | *Working conditions*

Ø	*SIZE*	1"1/4 - 3"
PRESSIONE	*PRESSURE [bar]*	16
TEMPERATURA	*TEMPERATURE [°C]*	-10/+80

MIVAL SRL reserves the right of technical amendments without any notice